

Plastrons et montage

SCHAEFFER

AKA

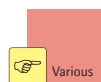
Matériaux pour plastrons

La première impression est décisive, même avec des boîtes à boutons, et le choix des matériaux pour plastrons joue en cela un rôle essentiel. Conjointement au choix des Styles et Components, les surfaces en inox satiné, les surfaces dorées brillantes ou les tôles à structure contribuent de manière essentielle à l'apparence de la boîte à boutons.

Il n'y a presque pas de limites à l'imagination et aux possibilités techniques. Pour chaque type d'ascenseur et chaque style d'architecture, il existe un matériau qui s'accordera avec harmonie ou attirera l'œil grâce à une variation de style intentionnelle.

De plus, l'usinage et la conception ultérieurs du matériau donnent le ton : Un rayon, des chanfreins, des formes arquées, des marqueteries faites à partir de matériaux contrastants, des gravures ornementales, etc. Tous les styles sont réalisables : simple et élégant, extravagant et unique, apparence sobre et moderne ou look rétro.

Afin de satisfaire des situations de montage particulières, les boîtes à boutons explorent également la troisième dimension : à la place d'un plastron plat, des solutions standard en saillie ou bien des formes pliées individuellement sont en effet possibles.



Pour le nettoyage et l'entretien réguliers des boîtes à boutons, nous recommandons notre produit d'entretien pour inox « Brilliant », disponible en bombe aérosol 150 ml et 500 ml.

page IX. 1.5

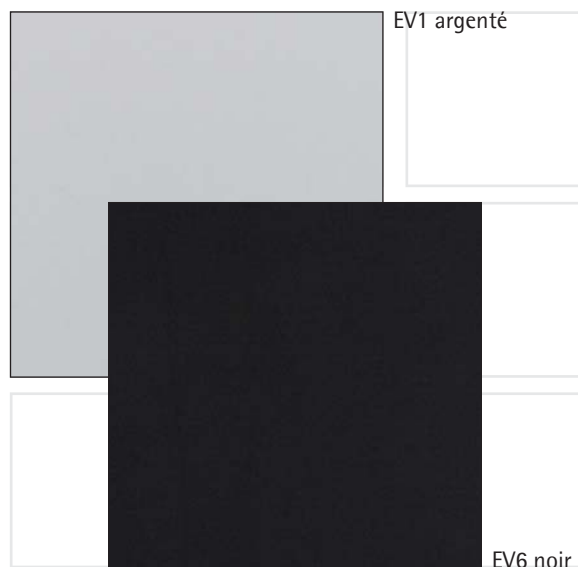
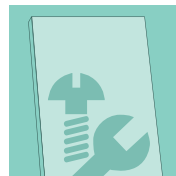


Pour des raisons d'impression, les matériaux montrés peuvent différer des matériaux réels. Des échantillons de matériaux sont disponibles sur demande.

STA

MATÉRIAUX

Plastrons



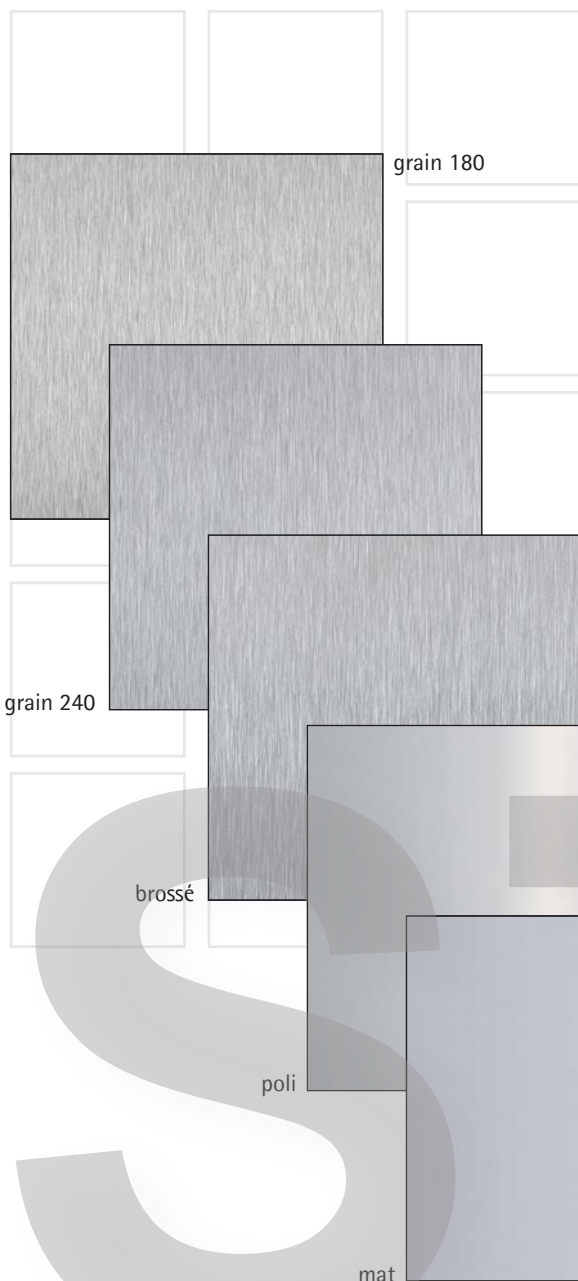
Alliage d'aluminium

Épaisseur du matériau 2 mm
3 mm

EV1 argenté
EV6 noir

Les couleurs peuvent varier d'un lot à l'autre.

Pour les plastrons avec chanfrein, le matériau de base est l'aluminium brut, qui sera anodisé après usinage.



Inox V2A

V2A

grain 180
grain 240
brossé
poli
mat

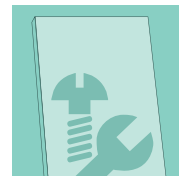
épaisseur du matériau 2 mm et 3 mm
épaisseur du matériau 2 mm et 3 mm
épaisseur du matériau 2 mm et 3 mm
épaisseur du matériau 2 mm et 3 mm
épaisseur du matériau 2 mm



Traitement d'autres matériaux et de matériaux externes sur demande.

MATÉRIAUX

Plastrons



Inox V2A, revêtement TiN (doré)

Épaisseur du matériau 2 mm

revêtement TiN mat
« Hairline » poli

Les couleurs peuvent varier d'un lot à l'autre.

Pour les plastrons avec usinage spécial, par exemple avec chanfrein, le matériau de base est brut et sera recouvert après usinage.

Dimensions maximales pour finition :
950 mm x 300 mm x 100 mm

Laiton (alliage de cuivre et zinc)

Épaisseur du matériau 2 mm
3 mm

Laiton (alliage de cuivre et zinc) brossé
poli

Les couleurs peuvent varier d'un lot à l'autre.

Un vernis protège la surface délicate du laiton contre l'oxydation pouvant être causée, par exemple, par des empreintes digitales ou des produits d'entretien.

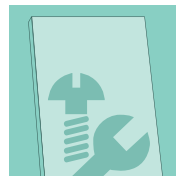
Cependant, si cet effet est souhaité, le laiton peut être livré sans vernis.

Nous recommandons en principe d'utiliser des matériaux à revêtement TiN pour obtenir une surface dorée de manière durable. Cette méthode est également appliquée à nos composants dorés.

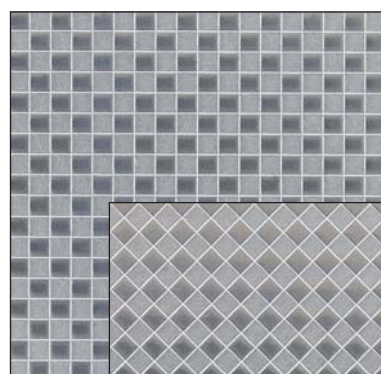


Traitement d'autres matériaux et de matériaux externes sur demande.

MATÉRIAUX SPÉCIAUX



Plastrons



finition
« Karos 21 »
(carreaux)

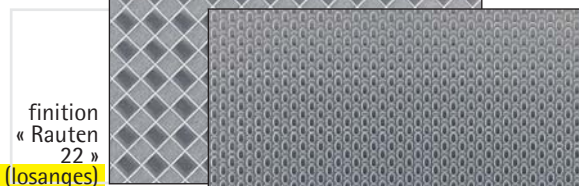
Inox V2A

Épaisseur du matériau 2 mm

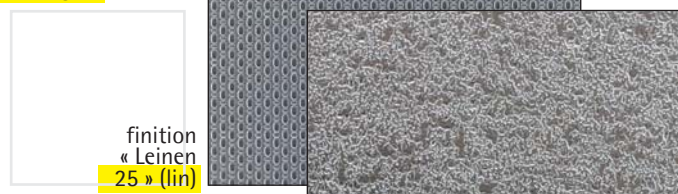
V2A

finition « Karos 21 » (carreaux)
finition « Rauten 22 » (losanges)
finition « Leinen 25 » (lin)
finition « Sandrelief » (relief sable)
finition « Ledernarben 42 » (cuir)
noir

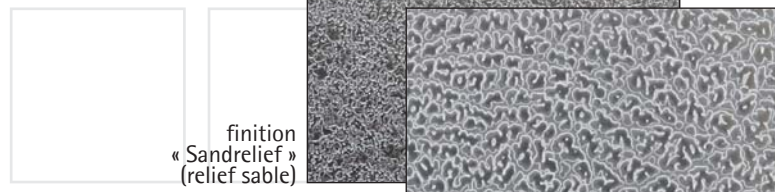
Les couleurs peuvent varier d'un lot à l'autre.



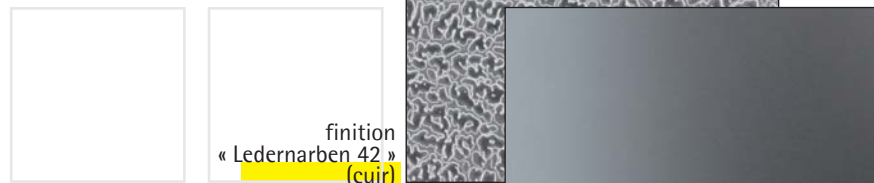
finition
« Rauten
22 »
(losanges)



finition
« Leinen
25 » (lin)



finition
« Sandrelief »
(relief sable)



finition
« Ledernarben 42 »
(cuir)



noir



brossé

Inox V4A

Épaisseur du matériau selon commande

Finition selon commande

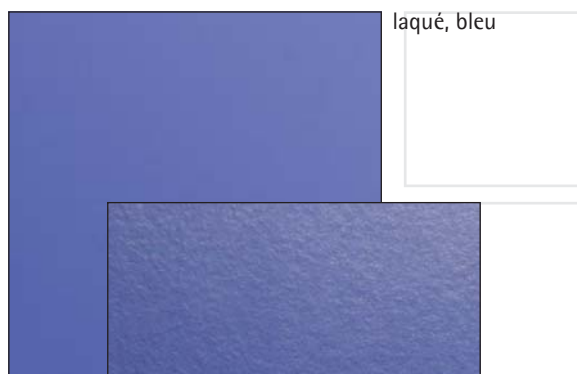
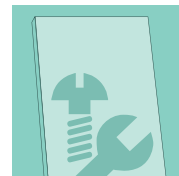
En cas d'exigences particulières, ce matériau peut être traité sur demande.



Traitement d'autres matériaux et de matériaux externes sur demande.

MATÉRIAUX SPÉCIAUX

Plastrons



laqué, bleu

Frontplatten mit Farbvarianten

Les surfaces monochromes brillantes sont réalisées par revêtement par poudre ou par laquage et sont disponibles pour une large gamme de nuances RAL. Les ascenseurs peuvent donc également contribuer à maintenir le système d'orientation par couleurs dans un immeuble.

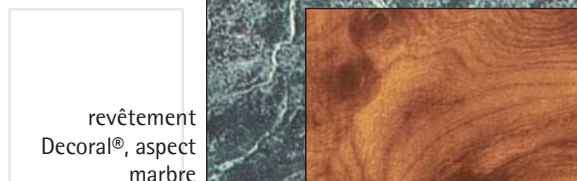
Tôle d'acier au revêtement très attractif donnant un aspect pin ou granite. Crée un effet stupéfiant, qui invite au toucher.

Épaisseur du matériau 2 mm

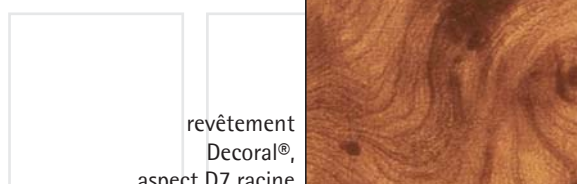
Tôle d'acier
laqué
revêtu par poudre
revêtement Decoral®



revêtu
par
poudre,
bleu



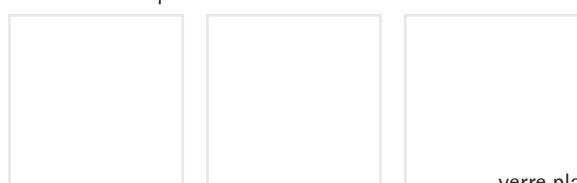
revêtement
Decoral®, aspect
marbre



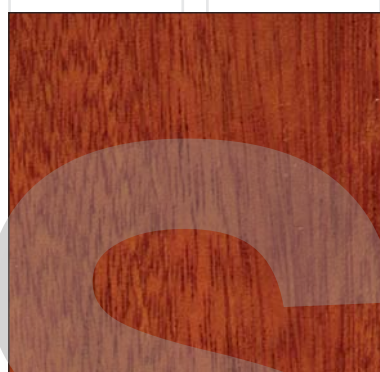
revêtement
Decoral®,
aspect D7 racine



Les couleurs peuvent varier d'un lot à l'autre.



verre plat



acajou

Placage en bois véritable

Très élégant et agréable au toucher. Attire le regard par son style.

Épaisseur du matériau sur demande

Décor ex : cerisier, chêne
détails sur demande

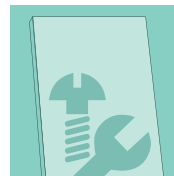
Les couleurs peuvent varier d'un lot à l'autre.



Traitement d'autres matériaux et de
matériaux externes sur demande.

MATÉRIAUX SPÉCIAUX

Surfaces – Design & art



inox « Pikee »



inox
« Pikee »,
revêtement
TiN



inox « Austenit »

L'utilisation de matériaux de haute qualité et de valeur permet le respect des exigences de qualité les plus strictes. Il est ainsi possible de réaliser des cabines d'ascenseurs qui s'intègrent parfaitement à l'architecture du lieu.

Nous traiterons avec plaisir les matériaux que vous souhaitez nous envoyer.

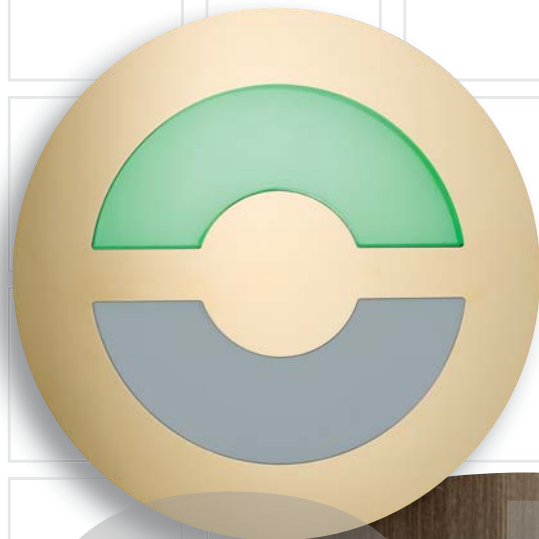
Formes spéciales

Toutes les formes (ex : rondes, ovales ou avec contour spécial des coins) sont possibles.

Les autres options de design sont, par exemple, les marqueteries en matériau contrastant (aspect bicolore) ou plastique, ainsi des gravures ornementales (ex : style Art Nouveau).

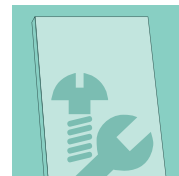


Inspirations
pages III. 9.1 - III. 9.5



USINAGE

Plastrons



Arêtes de coupe

Les arêtes de coupe sont brutes. Pour obtenir la même surface que sur la face avant colorée du plastron, un matériau brut sera usiné, puis revêtu ou anodisé.

Pliage

Merci de considérer que le pliage de matériaux polis ou à dessin entraîne une modification de leur microstructure. La partie pliée de matériau poli sera légèrement mate et le dessin légèrement déformé.

Forme arrondie

Inox Rayon 1 mm
Aluminium Rayon 2 mm

Naturellement, d'autres rayons sont possibles.

Rayon des plastrons EPSILON

largeur du plastron	210 mm	R 200
largeur du plastron	135 mm	R 160
largeur du plastron	72 mm	R 70

Chanfrein

Les bords des chanfreins sont bruts. Pour obtenir la même surface que sur la face avant du plastron, un matériau brut sera usiné, puis revêtu ou anodisé.

Soudage

Le soudage de coins pliés n'est possible qu'avec de l'inox brossé.



Grille selon design de la boîte à boutons.
page III. 6. 1 - 6. 4

STA

Marquage

Plusieurs possibilités de marquage sont possibles pour les plastrons. Des textes, des logos client/exploitant/objet, des symboles spéciaux, pictogrammes, etc., peuvent être exécutés par gravure (noir ou nuances RAL) ou par marquage laser (noir) en qualité CNC.

Chaque fois que les normes devront être respectées, pour les données de capacité et les données de l'ascenseur, par exemple, la hauteur des polices sera respectée. En ce qui concerne les symboles relatifs aux ascenseurs pour pompiers ou le marquage CE, etc., les formes et les couleurs sont aussi conformes à la norme.

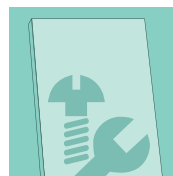
Des marquages tactiles peuvent être exécutés en relief ou avec des points Braille sur le plastron.

Les Labels (étiquettes), adaptables aux boutons Style 42 rond, constituent une autre option de marquage .

Les cases de marquage en métal montées en saillie ou insérées ou les cases de marquage/éclairées avec fenêtre en plastique adoptent les dimensions des Styles par leur format et peuvent être facilement échangées, par exemple, après un changement de locataire.

STA

MARQUAGE



Information dans la cabine/sur le plastron

exemple logo



Données du fabricant

selon EN 81-1

gravure/marquage laser/film

Afin de pouvoir présenter votre logo, il nous faut dans l'idéal disposer de vos données sous la forme d'un fichier d'image vectorielle (*.cdr) ou CAO (*.dxf/*.dwg), ainsi que des informations précises concernant la couleur selon le système RAL-Classic.

Polices standard

gravure/marquage laser/film

Système de police

latin
cyrillique, arabe, grec et autres sur demande

Polices standard
(latin)

Zürich LtCnBT
Zürich LtBT

Swiss 721 MdBT
Swiss 721 HvBT

Couleur

rouge, RAL 3000

exemple police



exemple police



Données de capacité/année de construction

selon EN 81-1

gravure/marquage laser/film

police

Zürich LtCnBT

Hauteur des caractères

10 mm - données de capacité

6 mm - année de construction + n° de fabrication

Label (étiquette)

Pour tous les Styles 42 rond



42

Labels (étiquettes) pages I. 2. 72 - I. 2. 79

MARQUAGE

Information dans la cabine/sur le plastron



**Aufzug im Brandfall
nicht benutzen**

Symbole

gravure

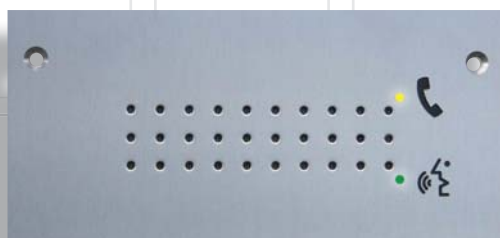
EN
81-73

SYMBOL

„Aufzug im Brandfall nicht benutzen“

« Utilisation de l'ascenseur interdite en cas d'incendie »
signe d'interdiction à chaque arrêt selon ISO 3864-1-2002

hauteur minimale 50 mm



Symbole

gravure/marquage laser

EN
81-70

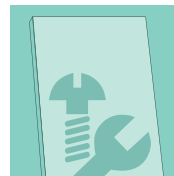
pictogramme « appel d'urgence envoyé »
(DEL jaune)

pictogramme « appel d'urgence accepté »
(DEL verte)

STA

CASES ÉCLAIRÉES/DE MARQUAGE

Plastique, insérées



Les cases de marquage ou les cases éclairées avec fenêtre en plastique adoptent les dimensions des Styles par leur format et peuvent être facilement échangées, par exemple, après un changement de locataire.

Case de marquage /case éclairée, insérée

Fixation

sans éclairage
avec éclairage

fixation au plastron à l'aide de goujons soudés

BF 4824, etc.

LF 4848, etc.

Autres variantes :



Cases éclairées
pages II. 2. 2 - II. 2. 8

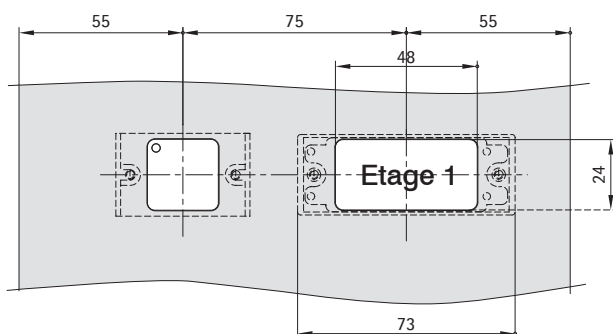
Film



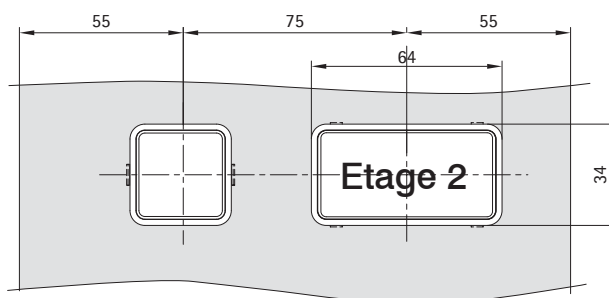
police

Swiss 721 MdBT

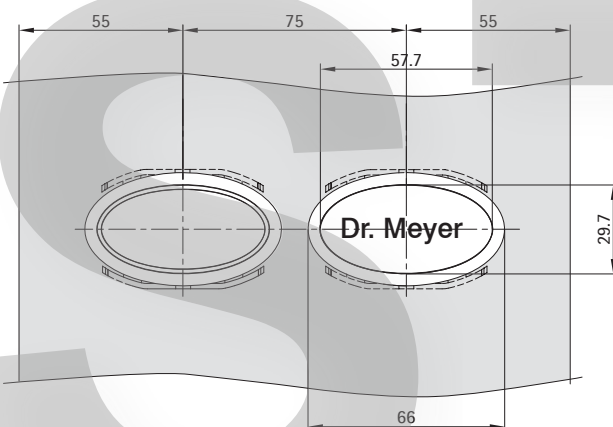
Exemple case de marquage Style 28 = BF 4824
Exemple case éclairée Style 28 = LF 4824



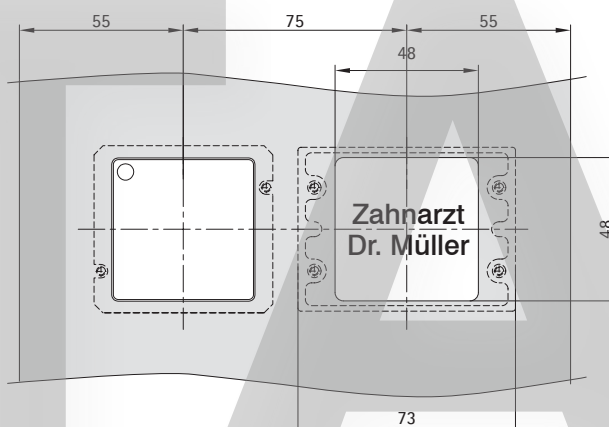
Exemple case de marquage Style 42 = BF 6434
Exemple case éclairée Style 42 = MA 6434



Exemple case de marquage Style 42 EPSILON = ED 42
Exemple case éclairée Style 42 EPSILON = ED 42



Exemple case de marquage Style 56 = BF 4848
Exemple case éclairée Style 56 = LF 4848



CASES DE MARQUAGE

Métal, insérées et en saillie

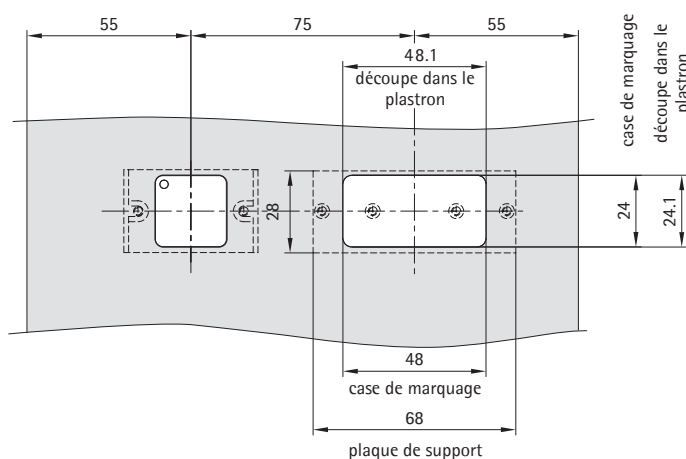


Les cases de marquage en métal montées en saillie ou insérées adoptent les dimensions des Styles par leur format et peuvent être facilement échangées, par exemple, après un changement de locataire.

Case de marquage en métal, insérée



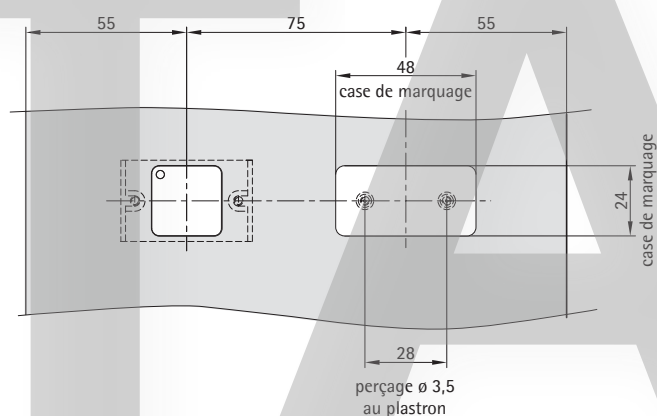
Matériau	identique au plastron
Fixation	fixation au plastron à l'aide de goujons soudés et plaque de support
gravure ou marquage laser	
Polices standard (latin)	Zürich LtCnBT Zürich LtBT Swiss 721 MdBT Swiss 721 HvBT
Autres variantes	sur demande



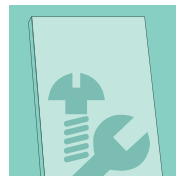
Case de marquage en métal, en saillie



Matériau	identique au plastron
Fixation	fixation au plastron à l'aide de goujons soudés
gravure ou marquage laser	
Polices standard (latin)	Zürich LtCnBT Zürich LtBT Swiss 721 MdBT Swiss 721 HvBT
Autres variantes	sur demande



MARQUAGE



Tactile

EN

81-70

Des désignations d'étages et symboles tactiles peuvent être placés à côté des éléments.

À cette fin, des touches Styles ou des Inlay Labels (étiquettes intégrées) avec estampage, insérées dans le plastron, sont utilisées. Couleurs : marquage laser (noir) sur inox mat ; option (pour un contraste très fort) : estampage poli sur inox noir.

Autres variantes et liste actualisée des caractères/symboles sur demande.

Exemples

Style 42



42

touche MT 42 avec estampage, insérée
page I. 2. 4



Style 42



42

Inlay Label (étiquette intégrée) avec estampage, intégrée
page I. 2. 78



Style 56



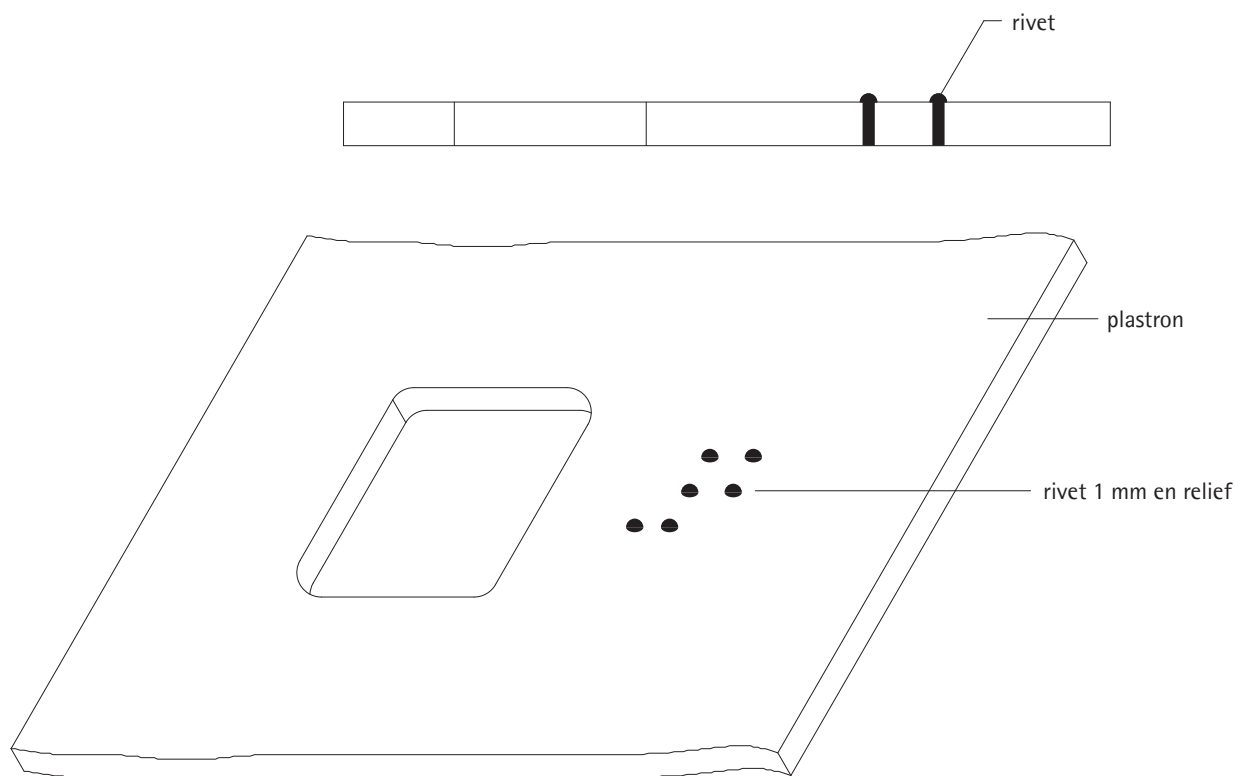
56

touches MT 56 LR/RLR avec estampage, insérée
page I. 3. 5 - I. 3. 6



MARQUAGE

Alphabet Braille



○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
 ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
 ● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ = 2009

● = rivet
 ○ = pas de rivet

○ ○ ○ = A	○ ○ ○ = B	○ ○ ○ = C	○ ○ ○ = D	○ ○ ○ = E	○ ○ ○ = F	○ ○ ○ = G	○ ○ ○ = H	○ ○ ○ = I	○ ○ ○ = J	○ ○ ○ = K	○ ○ ○ = L
○ ○ ○ = M	○ ○ ○ = N	○ ○ ○ = O	○ ○ ○ = P	○ ○ ○ = Q	○ ○ ○ = R	○ ○ ○ = S	○ ○ ○ = T	○ ○ ○ = U	○ ○ ○ = V	○ ○ ○ = W	○ ○ ○ = X
○ ○ ○ = Y	○ ○ ○ = Z										

○ ○ ○ = ST	○ ○ ○ = AU	○ ○ ○ = EU	○ ○ ○ = EI	○ ○ ○ = CH	○ ○ ○ = SCH	○ ○ ○ = B, ss
------------	------------	------------	------------	------------	-------------	---------------

○ ○ ○ = Ü	○ ○ ○ = Ö	○ ○ ○ = Ä	○ ○ ○ = ÄU	○ ○ ○ = IE
-----------	-----------	-----------	------------	------------

○ ○ ○ = ,	○ ○ ○ = ;	○ ○ ○ = :	○ ○ ○ = .	○ ○ ○ = -	○ ○ ○ = ?	○ ○ ○ = !	○ ○ ○ = ()	○ ○ ○ = "	○ ○ ○ = *	○ ○ ○ = "	○ ○ ○ = '
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-------------	-----------	-----------	-----------	-----------

○ ○ ○ = préfixe pour chiffres

○ ○ ○ ○ ○ = 1	○ ○ ○ ○ ○ = 2	○ ○ ○ ○ ○ = 3	○ ○ ○ ○ ○ = 4	○ ○ ○ ○ ○ = 5	○ ○ ○ ○ ○ = 6	○ ○ ○ ○ ○ = 7	○ ○ ○ ○ ○ = 8	○ ○ ○ ○ ○ = 9	○ ○ ○ ○ ○ = 0
---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

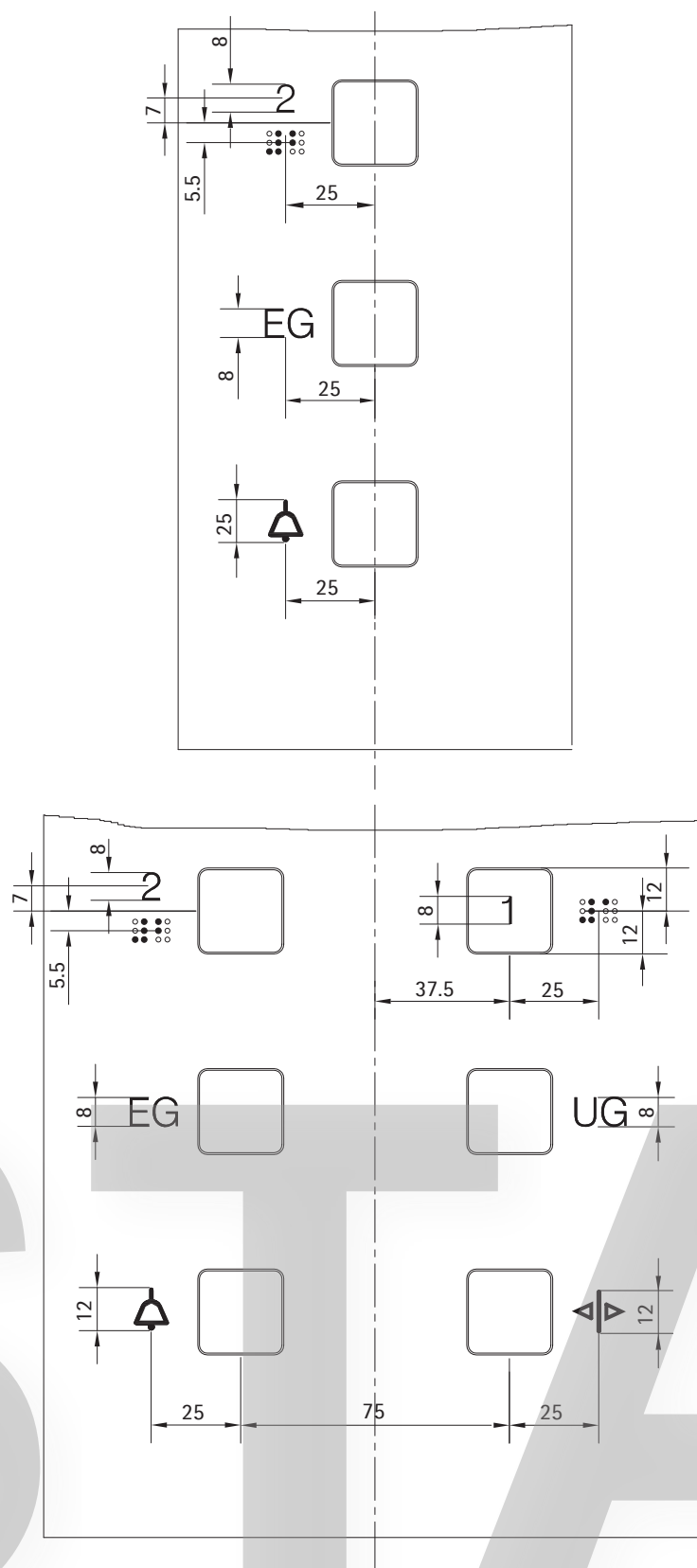
En raison des différences entre l'alphabet Braille allemand et les alphabets Braille étrangers, nous vous recommandons de consulter une association locale d'aide aux personnes malvoyantes/aveugles.

28

MT 28

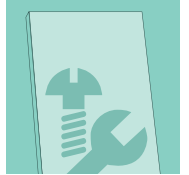
pages **I. 1. 4 - I. 1. 9**

Marquage du plastron (gravure/marquage laser)



BOÎTE PALIÈRE

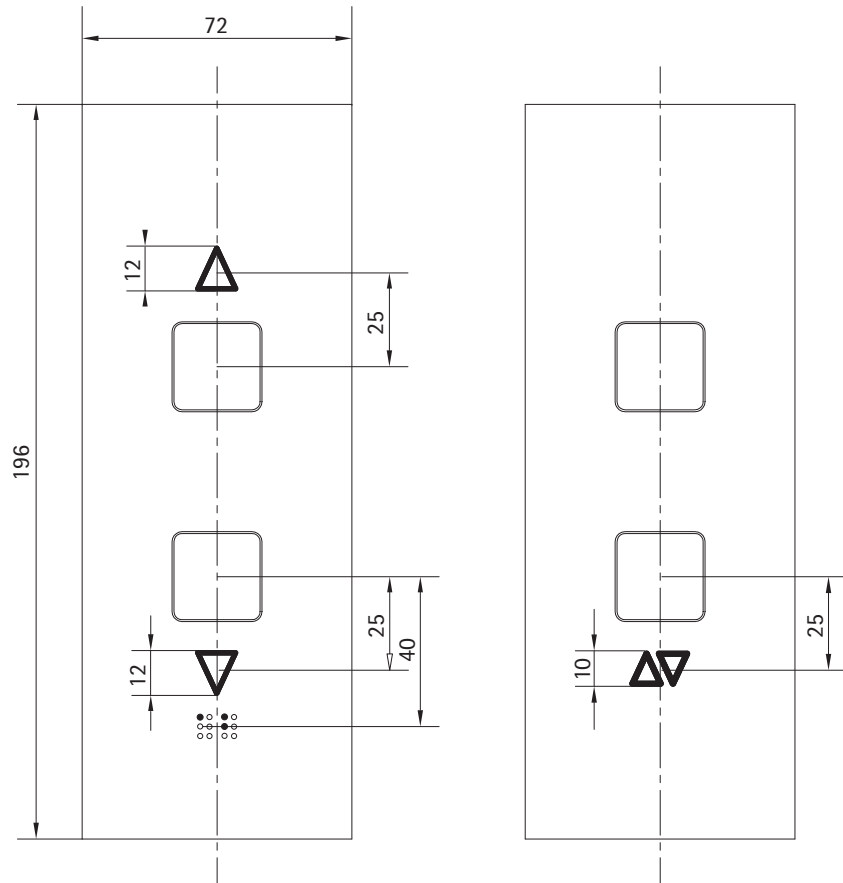
Style 28



28

Exemple :
MT 28
pages I. 1.4 - I. 1.9

Marquage du plastron (gravure/marquage laser)



STA

BOÎTE CABINE

Style 42



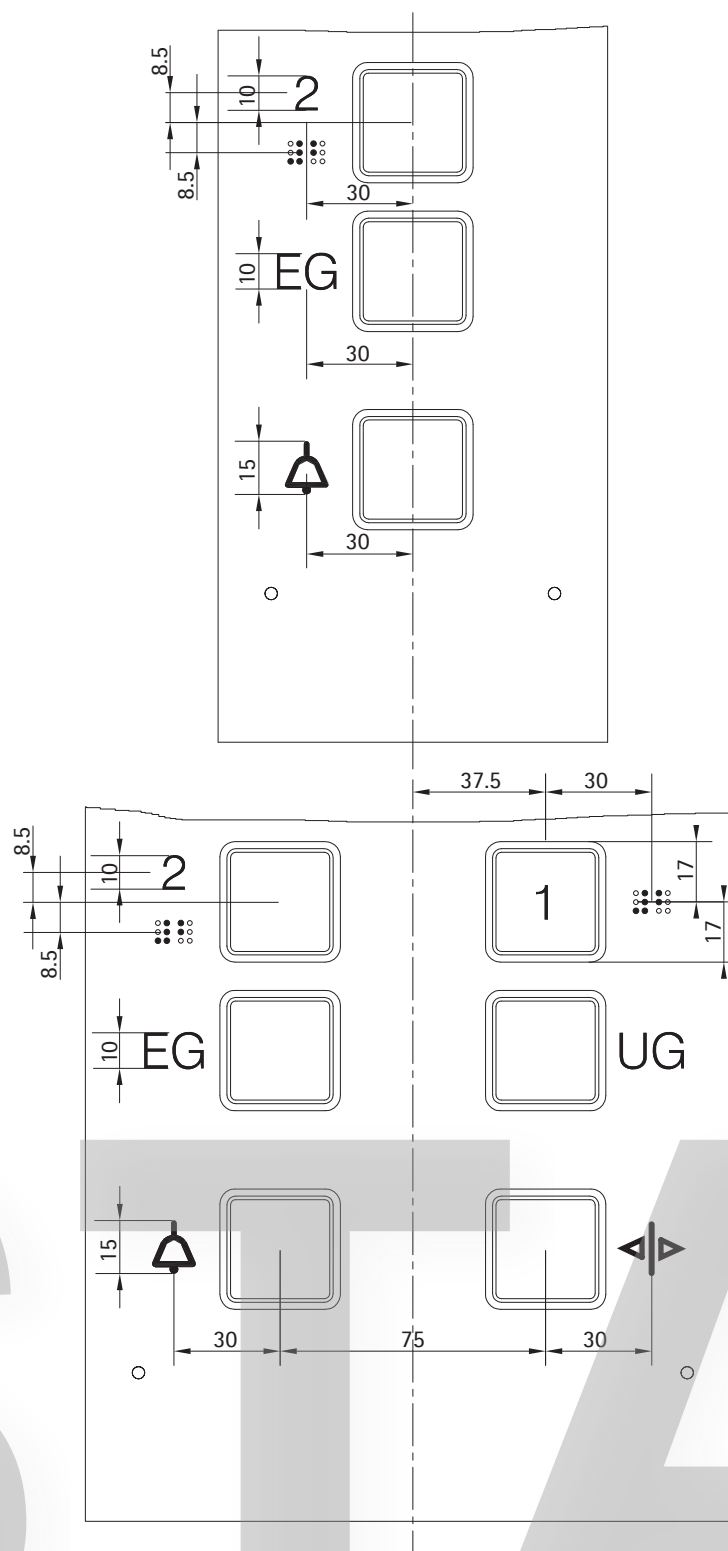
42

Exemple :

MT 42

pages I. 2. 4 - I. 2. 16

Marquage du plastron (gravure/marquage laser)



BOÎTE PALIÈRE

Style 42



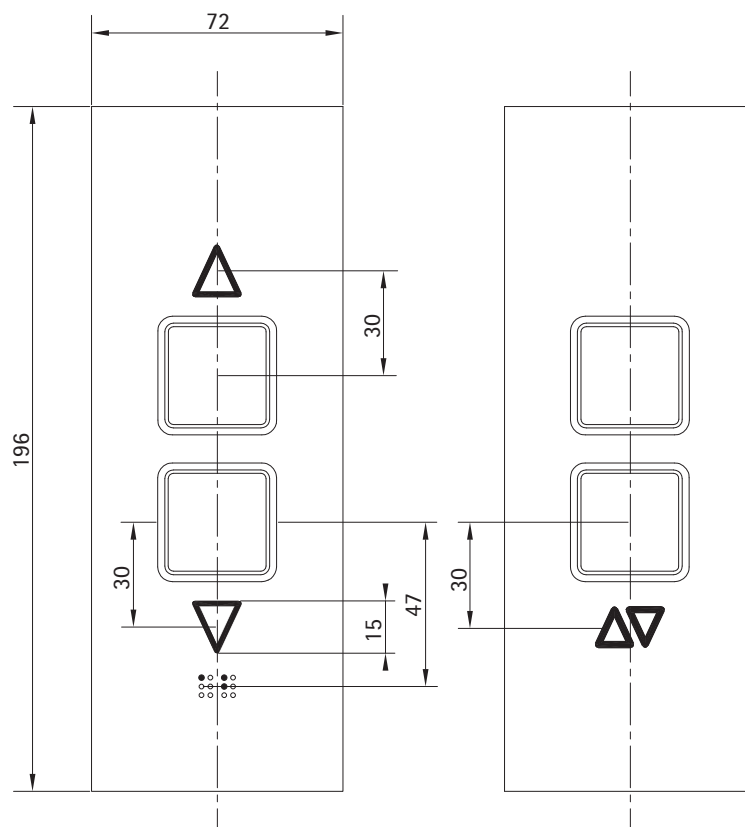
42

Exemple :

MT 42

pages I. 2. 4 - I. 2. 16

Marquage du plastron (gravure/marquage laser)



STA

BOÎTE CABINE

Style 42



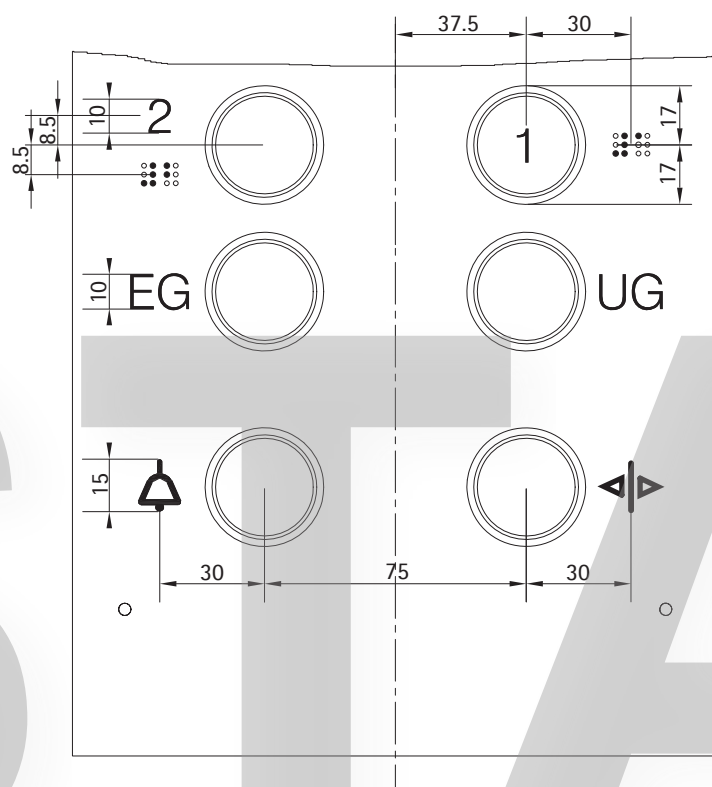
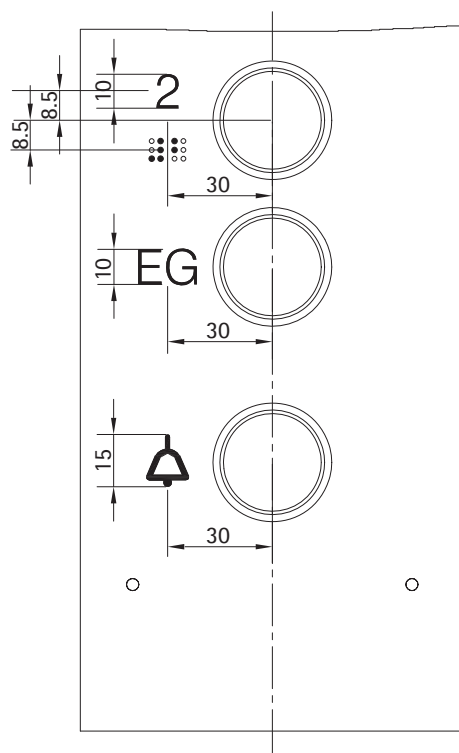
42

Exemple :

RT 42

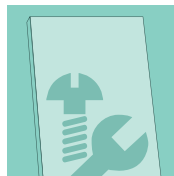
pages I. 2. 29 - I. 2. 46

Marquage du plastron (gravure/marquage laser)



BOÎTE PALIÈRE

Style 42



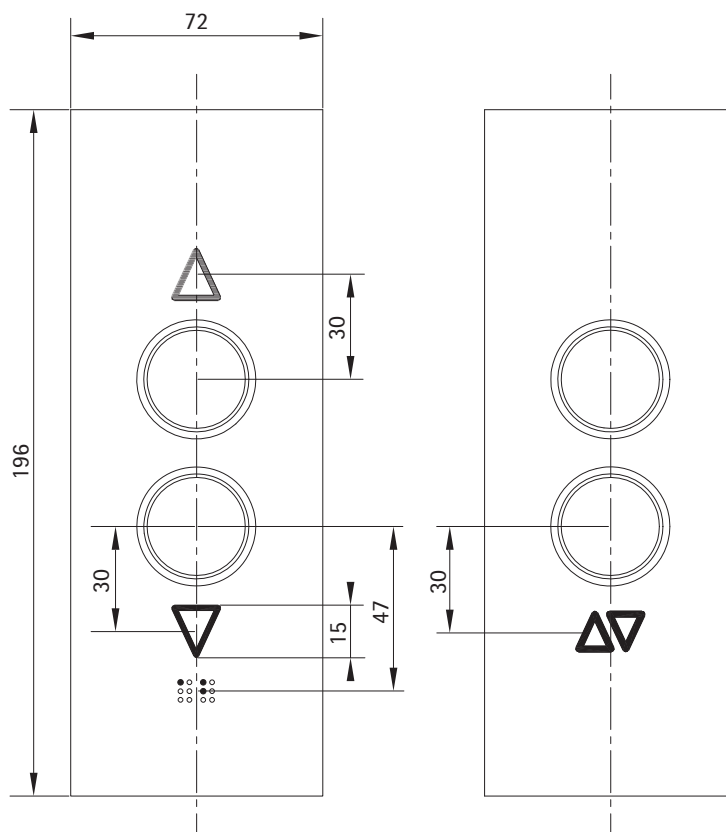
42

Exemple :

RT 42

pages I. 2. 29 - I. 2. 46

Marquage du plastron (gravure/marquage laser)



STA

BOÎTE CABINE

Style 56

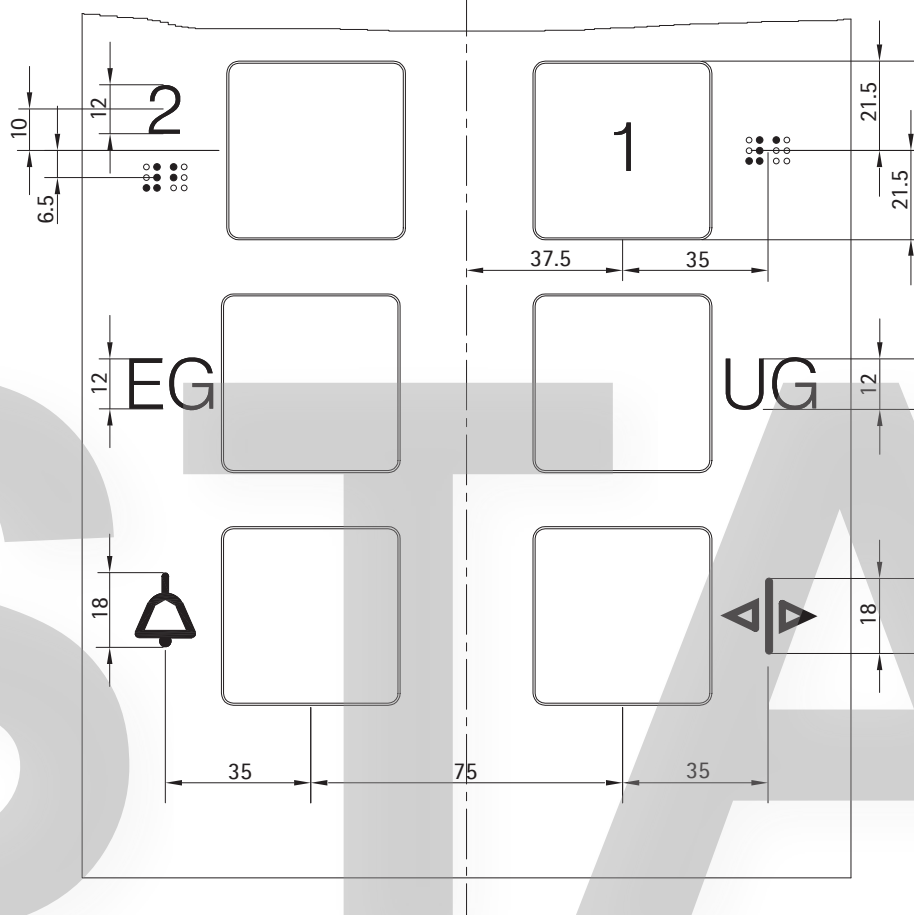
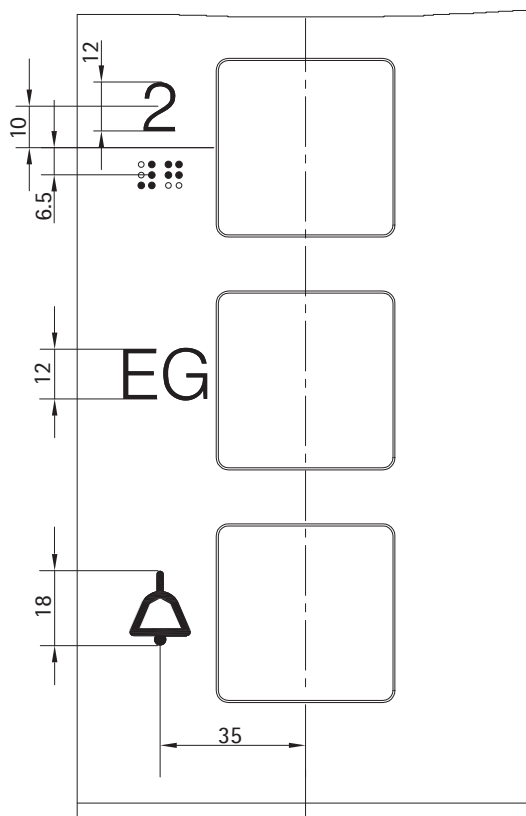


Exemple :

MT 56

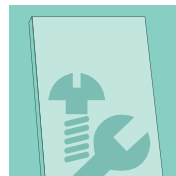
pages I. 3. 1 - I. 3. 13

Marquage du plastron (gravure/marquage laser)



BOÎTE PALIÈRE

Style 56



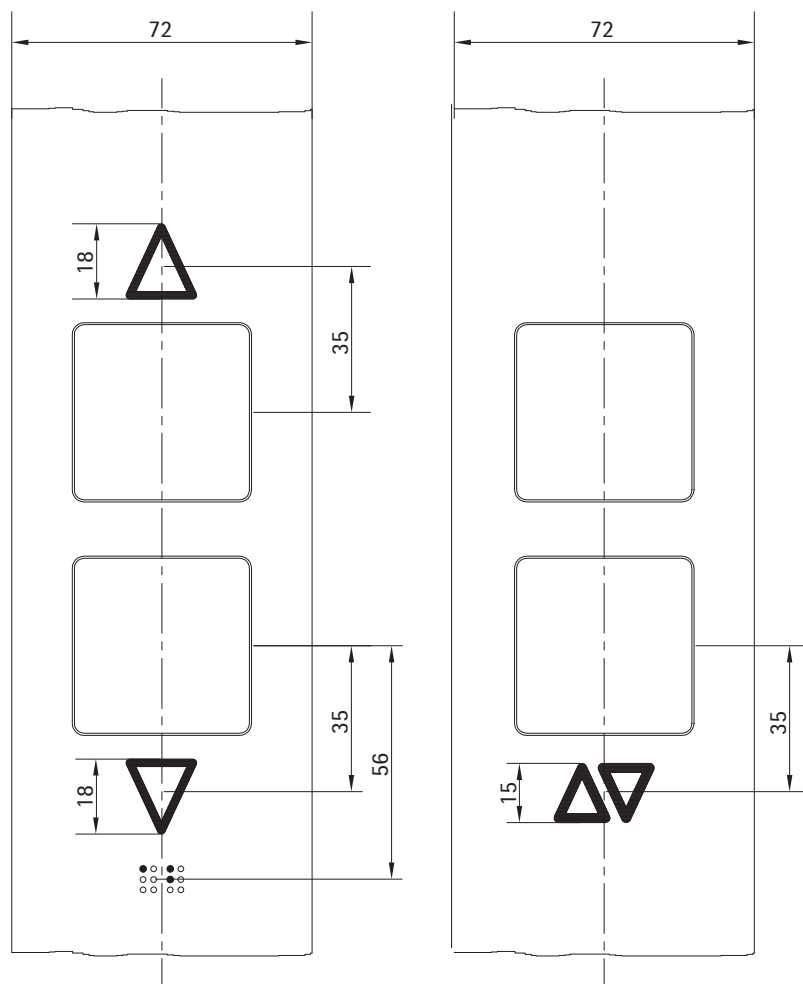
56

Exemple :

MT 56

pages I.3.1 - I.3.13

Marquage du plastron (gravure/marquage laser)



STA

ASCENSEURS POUR POMPIERS SELON EN 81-72



Pictogramme

EN

81-72

pages VII. 3. 2 - 3. 6



Symbole



Pictogramme pompiers

au niveau d'accès pompiers
identification de la boîte à interrupteur
pour pompiers
dimensions

100 x 100 mm

dans la cabine/boîte cabine
identification de l'ascenseur pour pompiers,
du niveau d'accès pompiers, de l'interrupteur
à clé pompiers
dimensions

20 x 20 mm

Couleur

rouge, RAL 3000

Marquage du plastron (gravure)



pictogramme pompiers

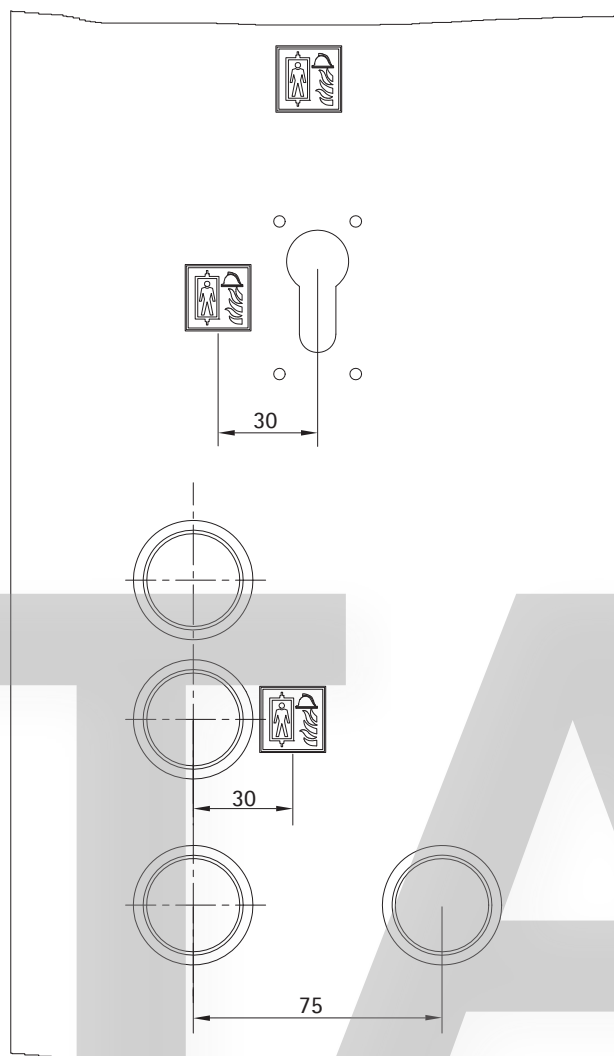


42

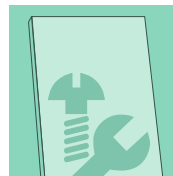
Exemple :

RT 42 wg

pages I. 2. 29 - I. 2. 46



ASCENSEURS POUR POMPIERS SELON EN 81-72



Pictogramme

EN

81-72

pages VII. 3. 2 - 3. 6



Symbole



Pictogramme pompiers

au niveau d'accès pompiers
identification de la boîte à interrupteur
pour pompiers
dimensions

100 x 100 mm

dans la cabine/boîte cabine
identification de l'ascenseur pour pompiers,
du niveau d'accès pompiers, de l'interrupteur
à clé pompiers
dimensions

20 x 20 mm

Couleur

rouge, RAL 3000

Marquage du plastron (gravure)



pictogramme pompiers



42

Exemple :

RT 42 wg

pages I. 2. 29 - I. 2. 46

