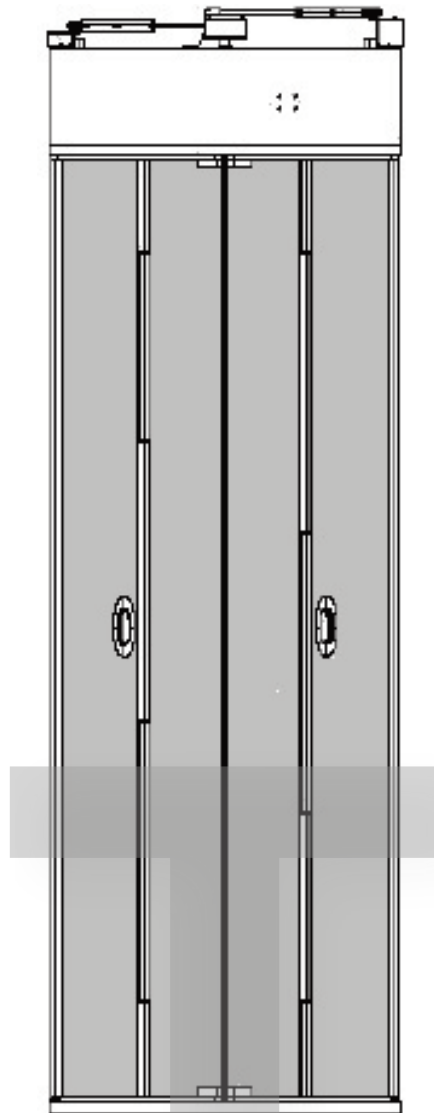


Porte Automatique en Accordéon (BUS)



S T A

Installation et Instructions d' Operation

Rev. 1.01 5-9-2006

1. CARACTÉRISTIQUES	1
2. INFORMATION TECHNIQUE - DIAGRAMMES	2
3. INSTRUCTIONS D'INSTALLATION	4
3.1. Installation du seuil cabine.	4
3.2. Installation des roulements.	4
3.3. Installation des galets guides sur les panneaux de portes. .	5
3.4. Installation des panneaux de portes.	5
3.5. Installation de l'opérateur sur la cabine.	5
4. DESCRIPTION DU CIRCUIT ÉLECTRONIQUE	7
4.1. Description du circuit électronique	7
4.2. Caractéristiques	7
4.3. Indications leds	7
4.4. Connexions Électriques	8
4.5. Potentiomètres	8
5. MISE EN SERVICE	9
5.1. Connexions Électriques	9
6. SCHÉMAS DE CONNEXION ET INFORMATION SUR LA PORTE BUS	10
7. DÉPANNAGE	11

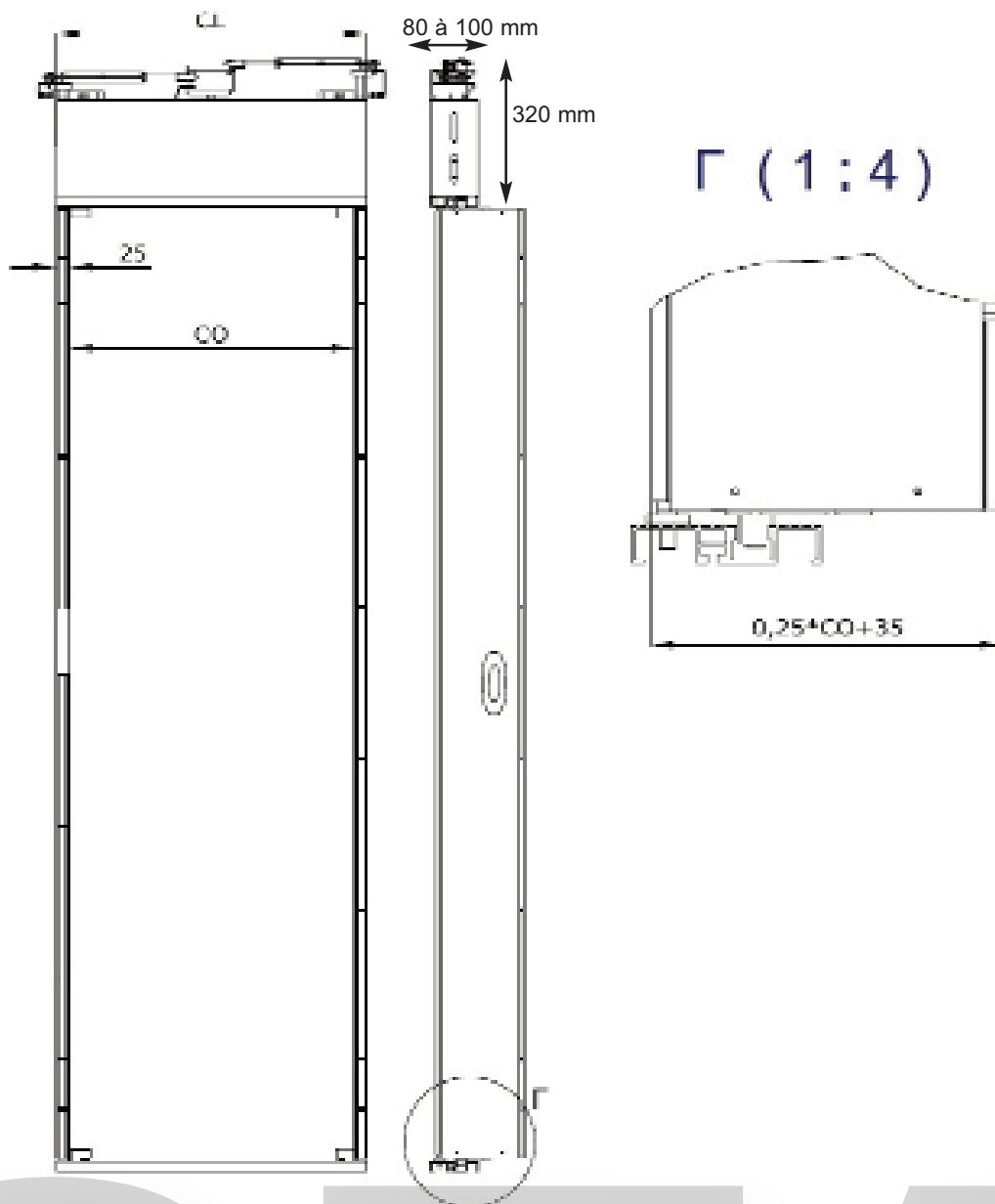
STA

1. Caractéristiques

- Opération silencieuse
- Procédure d'ouverture d'urgence de la porte en mode automatique ou manuel
- Réglage de la vitesse
- Alignement d'acier des vantaux.
- Fermeture complète de la porte
(alignement de tout les panneaux sur 1 seul plan)
- Installation rapide et facile sans réglages spécifiques
- Diagnostique par éclairage LEDS et détection rapide des défauts
- L'opérateur existe en deux épaisseur 80mm et 100mm par une hauteur de 2000 mm
(voir 2100 mm)
- Produit très fiable dans le temps

STA

2.Information Technique :



CO= passage libre : 550mm à 1200mm*

CL= Ouverture du mécanisme en longueur : 600mm à 1250mm*

*pour une épaisseur de mécanisme de 10cm

PORTE AUTOMATIQUE EN ACCORDÉON (BUS)

Les parties principales du mécanisme de l'opérateur sont :



1. Moteur



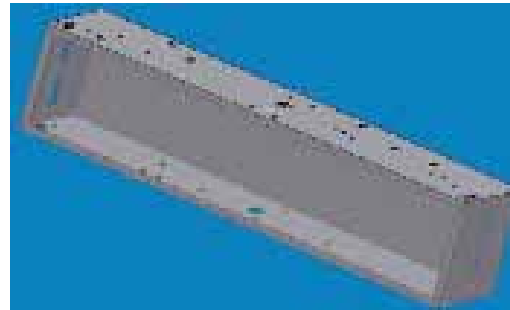
2. Axe cylindrique



3. Axe cylindrique Secondaire
Gauche et Droit



4. Paire de Pistons



5. Châssis

Les panneaux de porte

Les vantaux sont réalisés en 1,5mm acier ou inox. Le fronton est une feuille en acier inoxydable de 0,7 millimètres d'épaisseur et ils ont deux renforts en forme П-, qui assurent la rigidité se pliant. Chaque porte est constituée de 4 vantaux.

Sécurité

Le renversement de direction de mouvement s'applique dans les deux sens en ouverture et en fermeture . Si quelque chose entrave le libre mouvement des panneaux de portes, le mouvement est inversé et la porte retrouve sa position précédente. Après un certain temps, la manoeuvre se déclenche automatiquement en fermeture ou en ouverture. Le premier niveau de sécurité est réalisé en détectant la présence de force via des mesures actuelles. Le deuxième niveau est mécanique. Spécifiquement, quand la force du panneau de porte excède une certaine limite, le ressort situé à l'intérieur du piston est comprimé et ferme un commutateur. Cela donne un signal au circuit de contrôle, qui change complètement le mouvement. En raison de l'utilisation d'un ressort à l'intérieur du piston, la force sur le panneau de porte est faible.

Connexion Électrique:

La tension du mécanisme est de 115 V ou 230 V AC, 50Hz choisie par l'installateur. Il y a un circuit de transformation, qui fournit le 24V DC le moteur.

3. Instruction d'Installation

Fixation des axes sur le seuil en aluminium

Les axes doivent être installés en place appropriée sur le seuil.



3.1 Installation du seuil aluminium sur la cabine

Le seuil est placé sur la cabine sans serrer les vis.

ATTENTION : le seuil de cabine doit être dans la position horizontale.

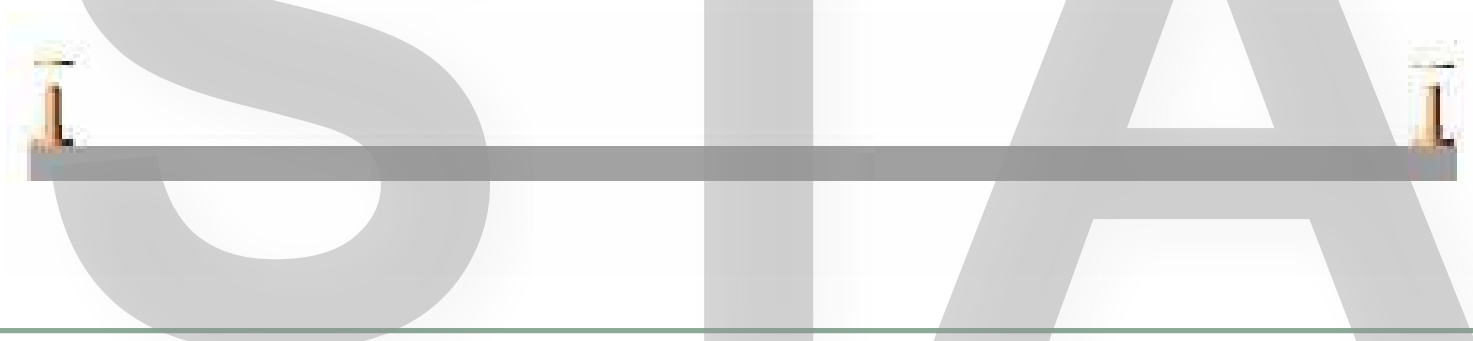


3.2 Installation des axes de charnières

L'installation des axes est simple. Les axes sont placées sur le seuil en aluminium sur des emplacements spécifiques. Assurez-vous que les axes ne sont pas placés à l'envers. Dans ce cas, un espace est visible entre l'axe et le seuil. Après l'installation des axes les rondelles sont placées, les lettres inscrites sur les rondelles doivent être lissibles.

ATTENTION : cette l'opération exige :

1. Que les deux guides (supérieur-inferieur) soit bien parallèle.
- 2 Le panneau de porte doit être placé dans la position verticale.



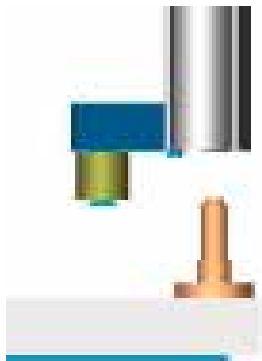
PORTE AUTOMATIQUE EN ACCORDÉON (BUS)

3.3 Installation des Galets guides sur le panneaux de porte



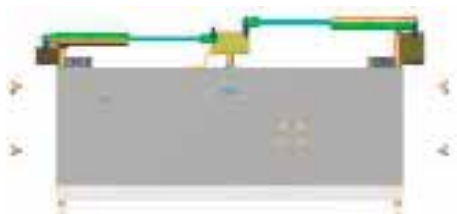
Montage des galets de guidage avec leurs supports (fournie avec la visserie dans un sachet)

3.4 Installation de la porte

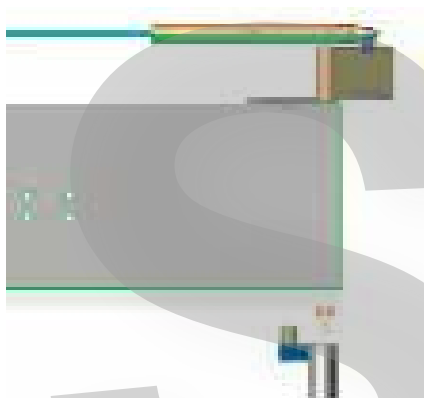


Placer les panneaux de porte sur le seuil en aluminium sur les emplacements réservés après l'installation des axes (étape 3.2).

3.5 Mécanisme d'installation de la cabine



Placer l'opérateur sur la cabine sans serrer les écrous qui le retiennent.

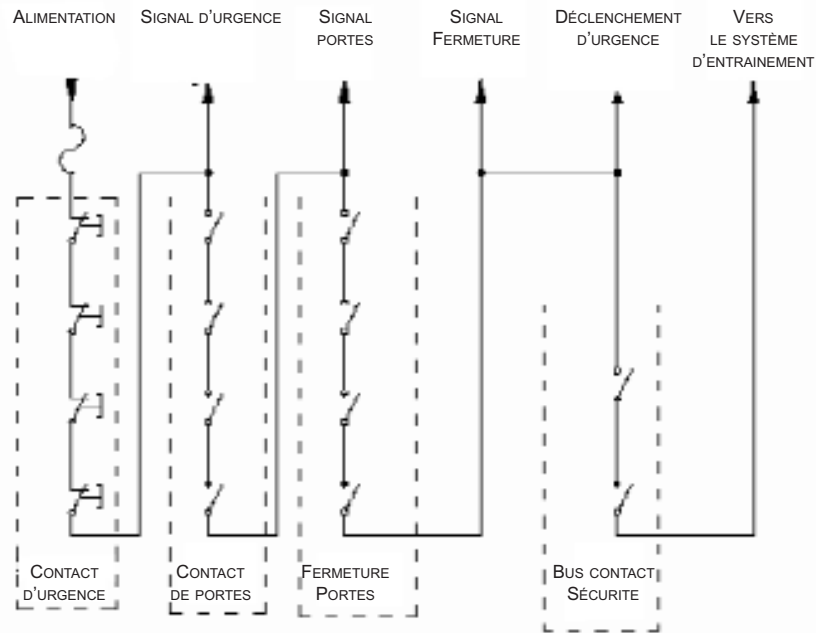


Placer alors, le panneau de porte dans "l'axe secondaire" du mécanisme. Les panneaux de porte doivent être installés dans leur position pliée. À ce stade la porte est entièrement ouverte avec les panneaux de porte repliés et les deux "axe secondaire" sont aussi dans la position d'ouverture. Ensuite, déplacer le panneau de porte en position ouverte et fermée plusieurs fois (en utilisant l'axe central), pour que les galets de guide prennent leurs positions sur le panneau de porte. Serrés soigneusement les écrous de la base des galets de guide, pour que tout soit au même niveau.

Après le réglage de la partie supérieur vous pouvez passer au serrage de la partie inférieure.

4. Description du Circuit Électronique

4.1. Instructions pour l'installateur



Il est recommandé de respecter le branchement des contacts de sécurité comme indiqué sur le schéma électrique ci-dessus.

4.2. Caractéristiques

- Les leds permettent de visualiser directement le bon fonctionnement ou les défauts de l'opérateur.
- Procédure de sortie de secours. En cas de coupure de courant les portes s'ouvrent au 2/3 de la distance d'ouverture total.
- Mode manuel ou automatique.
- Contact force en cas d'obstruction du mouvement de la porte.
- Il dispose d'une Modulation de Largeur d'Impulsion (PWM), qui fait que le moteur est indépendant des variations de tension.
- Porte très silencieuse grâce à une carte VVF.
- La vitesse de fonctionnement de la porte pendant l'ouverture ou la fermeture peut être **ajustée**.
- Commutateur pour opération tant automatique que manuelle..
- Les sorties de la carte électronique sont protégées des courts circuit.

4.3. LED Indications

LED 12- Us: C'est le signal lumineux, indiquant de l'alimentation principale AC.

LED 11- 5V: C'est le signal lumineux, indiquant de 5 V DC, alimentation du circuit électronique.

LED 4- CL/K: C'est le signal lumineux, indiquant que le signal de l'électro-aimant sur le dispositif de verrouillage n'est pas coupé. S'il y a du 40-120 V AC/DC le signal de l'armoire de commande de l'ascenseur, le LED est allumé et les panneaux de porte sont fermés. A l'opposé quand il n'y a aucun signal.

LED 10- OK: Signal lumineux, indiquant que le circuit électronique est bien en état de marche.

LED 5- □ : Signal lumineux, indiquant du signal de contact d'ouverture. Quand le LED est allumé, le terminal s'ouvrant est branché.

LED 3- □ : Signal lumineux, indiquant du signal du pré terminal fermant le commutateur. Quand le LED est allumé, le terminal final est branché.

LED 2- VD : C'est le signe lumineux, indiquant la détection mécanique de commutateur d'obstruction de mouvement. Quand le LED est OFF, une obstruction de mouvement a lieu. L'opposé quand c'est branché ON.

LED 1- □ : Sur ON = cabine est au niveau de l'étage.

LED 6 : Le micro contrôleur est en état de marche quand la LED clignote.

Description of the luminous signs (flashes).

●○●○●○ (OK) Flashes successifs : opération normale Deux flashes

●○●○○○ (ERROR) Successifs : Erreur projection

●●●●●● (MAN) Continue : opération manuelle.

●○○○○○ (BATT) Un flash : Opération sur tension fournie par la batterie.

LED 7 & 8: Indique que le moteur est en fonctionnement lorsque les 2 LEDS sont sur ON

LED 9- VD: Signal d'obstruction

STA

4.4 Connexions électriques

JP 3 ~: Connection au transformateur 110 ou 220 VVAC/70W.

JP2 – 40-120V AC/DC: Connection pour la commande d'ouverture ou de fermeture de la porte

JP1: Entrée sur la pins Z et Uc un contact No (présence cabine) qui peut être donné par un doigt + aimant.

ATTENTION: Aucune tension sur pins Z et Uc.

JP4- ☐☐☐ : Connection batterie pour ouverture en urgence.

Safety switch: coupure de courant de sécurité.

4.5.Potentiomètres

P1- Smin : Potentiomètre vitesse lente.

P2 -StopT: Potentiomètre Arrêt Final

P3 - Smax : Potentiomètre vitesse rapide



5. Mise en service

5.1. Connection Electrique

- a. Connectez le contact de sécurité porte cabine sur la partie supérieure du mécanisme.
- b. Connectez le détecteur de l'étage: Joignez le détecteur aux positions Z et Uc du connecteur à six pins. Le contact du détecteur de niveau de l'étage devrait être N.O. (Normalement Ouvert).

ATTENTION: Longueur minimale de l'aimant 200 mm

5.1.2 Inspection des LED lumineux:

LED 12- US et LED 11-5V doivent être allumées

LED 10 : doit être allumée

LED 1 - Z doivent être allumés seulement pour la cabine à l'étage

LED 2 - VD Le signe lumineux devrait être allumés.

5.1.3 Vérifications des portes

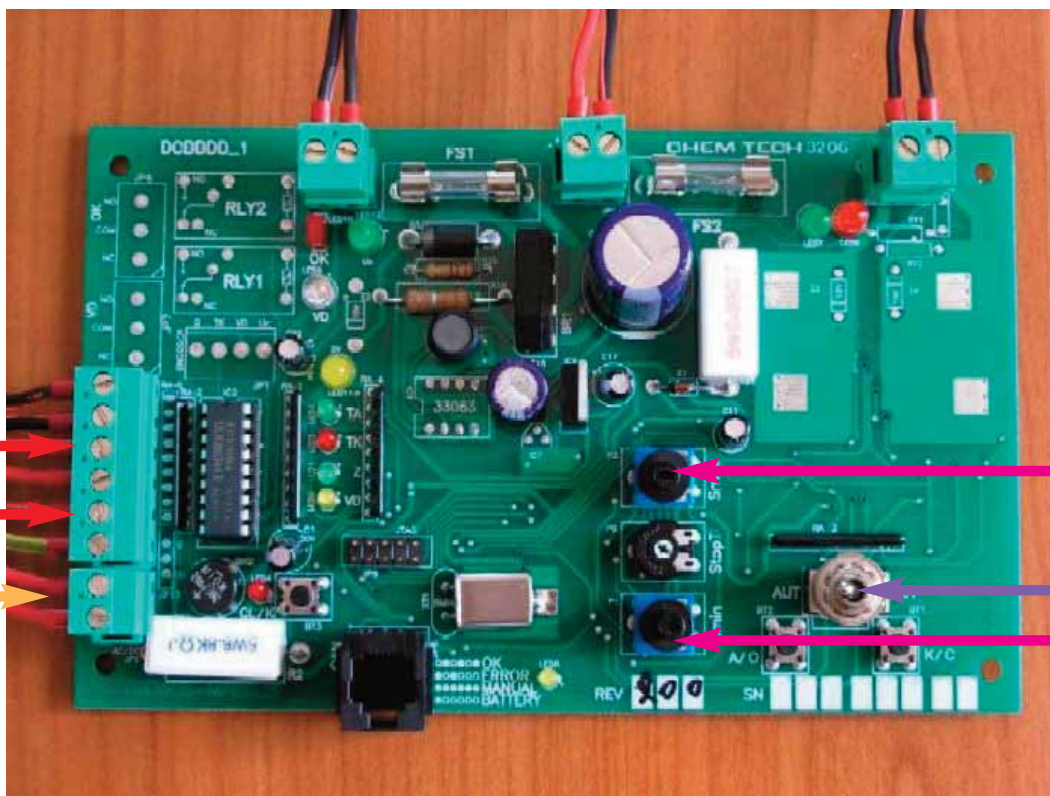
- a) Amenez la cabine à un niveau intermédiaire (entre deux étages) et court-circuitez temporairement les entrées Z et Uc du bornier à six pôles.
- b) Fermez les portes, placez la courroie autour des poulies et raccordez la batterie au circuit. À ce point, la procédure d'urgence devrait avoir lieu si toutes les connexions sont correctement faits. C'est une vérification double emploi, elle assure le bon fonctionnement de l'ouverture en mode secours, ainsi que le fonctionnement normal de la porte. Le test est fait sur une tension minimale (12 V DC de la batterie).
- c) Placez le commutateur d'AUT/MAN sur la position manuelle et branchez le circuit électronique à l'alimentation principale. En appuyant par intermittence l'ouverture de porte (BT 2-A/O) ou la fermeture (BT 3-K/C). Il est possible de contrôler le fonctionnement normal de la porte.

ATTENTION : les boutons d'ouverture et de fermeture sont seulement utilisés r par intermittence pour vérifier le mouvement de la porte.

5.2.4 Inspection du signal :

Cette inspection est accomplie via CLK/K LED 4. Pour obtenir un signal (LED allumée), vous devez donner une commande de mouvement à la Cabine. Dans ce cas les portes sont fermées tant que ce signal existe. Quand le signal est interrompu, la porte s'ouvre et reste ouverte tant qu'il n'y a aucun signal CLK/K LED 4 (LED 4 non allumée).

ATTENTION : Après l'achèvement des inspections, il est nécessaire de retirer le shunt entre Z et Uc du bornier 6 points et de connecter un doigt magnétique. positions. Le contact du détecteur de niveau doit être N.O.(Normalement Ouvert). La longueur de détecteur de niveau minimale est 20 cm.



6. Schémas de connexion et information sur le Porte Bus.

1. Alimentation : 115 ou 230 V AC / 70W

Signal de commande CL/K peut être de AC/DC 40-120V NON Polarisé.

Dans le cas d'une cabine avec une CAME électromagnétique, nous recommandons de mettre l'information CAME en parallèle à cette entrée.

1 à l'entrée Z et UC du connecteur à six points, connecté au détecteur magnétique et un aimant en gaine qui donne la position d'étage (si l'entrée Z et UC n'est pas utilisée, il convient de mettre un Shunt entre Z et UC de l'opérateur.

ATTENTION : AUCUNE TENSION AUX POSITIONS Z ET UC.

- 1 **S min:** Ajustement Petite vitesse (potentiomètre).
- 2 **S max:** Ajustement Grande vitesse (potentiomètre).

1 **Contact de Sécurité porte cabine** : Sur la partie gauche supérieure, il y a le connecteur à deux points blanc pour connecter du shunt cabine.

2 **AUT/MAN COMMUTATEUR** : le contrôle de shunt COMMUTATEUR D'AUT/MAN , Nous appuyons continuellement sur les boutons appropriés (A/O pour l'ouverture et K/C pour fermer) qui placé au-dessous du COMMUTATEUR D'AUT/MAN alors la porte s'ouvre et se referme. En faisant ainsi, vous pouvez testez la porte. Si les essais sont concluants, vous pouvez mettre le commutateur dans la position AUT.

AUT = Fonctionnement Mode automatique
MAN = Fonctionnement Mode manuel

PORTE AUTOMATIQUE EN ACCORDÉON (BUS) DÉPANNAGE

Problème	Cause	Action
Le circuit électronique fonctionne, mais le moteur ne fonctionne pas	le moteur n'est pas branché au bornier correspondant	Connecter le moteur à la carte du bornier correspondant
La Procédure de l'ouverture de la porte en mode secours ne fonctionne pas	<ul style="list-style-type: none"> ● la batterie a été déchargé ● la cabine ne s'est pas arrêtée à la position appropriée ● Il n'y a aucun détecteur de niveau (doigt + aimant ou came entre Z et Uc) 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier la condition de la batterie et remplacer la batterie si nécessaire ● la cabine doit être zone porte ouvrante (le niveau de l'étage) ● Connecter le détecteur d'étage
Le circuit fonctionne, mais les vantaux ne se déplacent pas correctement	<ul style="list-style-type: none"> ● le mouvement lisse du rouleau de guidage est gêné ● Il n'y a aucun mouvement approprié ● Connecter le détecteur de niveau 	<ul style="list-style-type: none"> ● S'assurer que les rollers de guidage sont ajustés correctement ● les rails de guidage haut et bas doivent être dans la position parallèle (p.5-7)
Les vantaux ne s'ouvrent ni ne se ferment correctement	<ul style="list-style-type: none"> ● les pistons ne sont pas correctement ajustés 	<ul style="list-style-type: none"> ● Ajuster la longueur de l'axe galvanisé aux cylindres en les verrouillant à gauche ou à droite,



**6, Rue Jean Lolive – ZI La Fosse à La Barbière
93600 Aulnay-Sous-Bois (FRANCE)**

Tél. : 01.55.81.07.74

Fax : 01.48.65.00.43

sta@sta-ascenseurs.com

www.sta-ascenseurs.com

STA