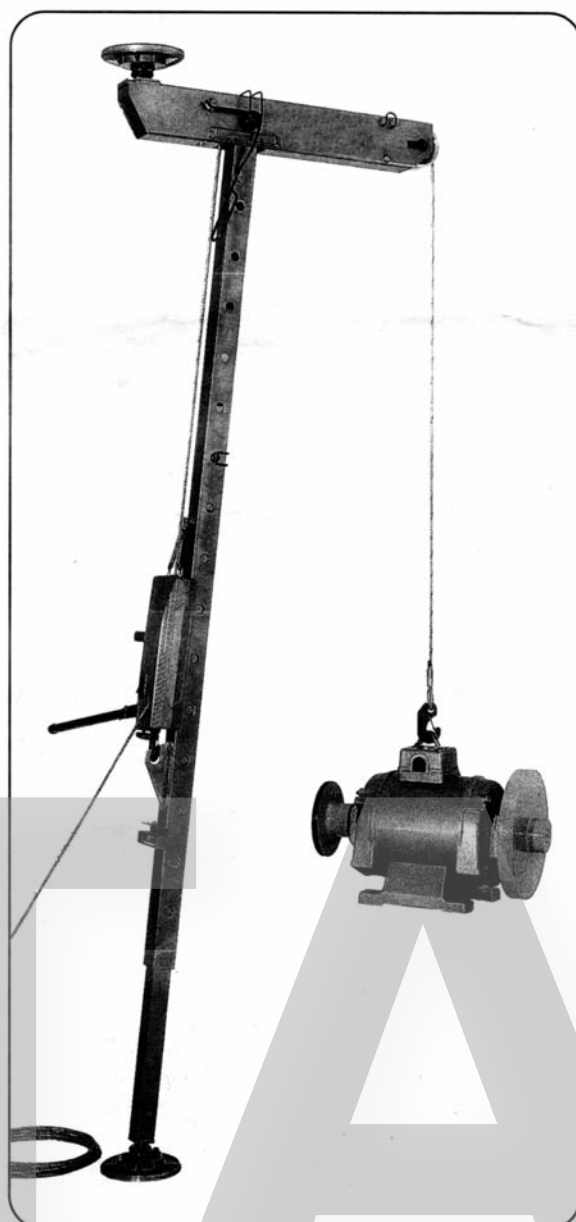
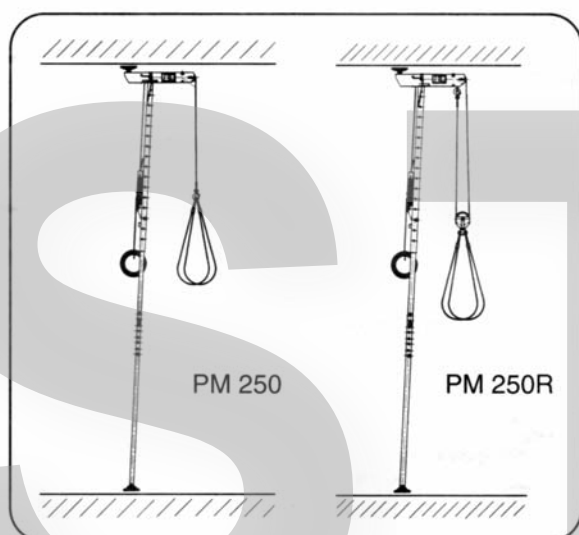


OUTIL DE MANUTENTION

**manuel pour l'assemblage,
l'installation et
consignes d'utilisation**



1 – Informations Générales

- 1.1 – Introduction
- 1.2 – Dimensions et spécifications techniques

2 – Assemblage point sur point

- 2.1 – Introduction
- 2.2 – Positionnement

3 – Essai et installation

- 3.1 – Introduction
- 3.2 – Fonction d'évaluation

4 – Mode d'emploi

- 4.1 – Introduction
- 4.2 – Mode de fonctionnement
- 4.3 – Comment utiliser le Tirfor Ta5

5 – Maintenance et révision

- 5.1 – Introduction
- 5.2 – Dispositif de maintenance
- 5.3 – Service de révision

6 – Certifications et identifications

7 – Emballage

8 – Bon de commande et pièces de rechange

STA

INFORMATIONS GENERALES

1.1 - Introduction

L'outil de manutention est un système de levage vertical

Deux types d'outil de manutention sont disponibles

PM 250 pour une charge verticale maximale de 250 Kg

PM 250 R pour une charge verticale maximale de 350 Kg

La traction de la charge se fait à l'aide d'un treuil manuel de type Tirfor TA5, équipé d'un câble de diamètre 6.5 mm et d'une longueur de :

10 m – Pour le PM 250 (Crochetage direct 1:1)

20 m – Pour le PM 250 R (Crochetage direct 1:1 ou 1:2 avec poulie)

Le sol doit être capable de supporter une charge max. x 3 :

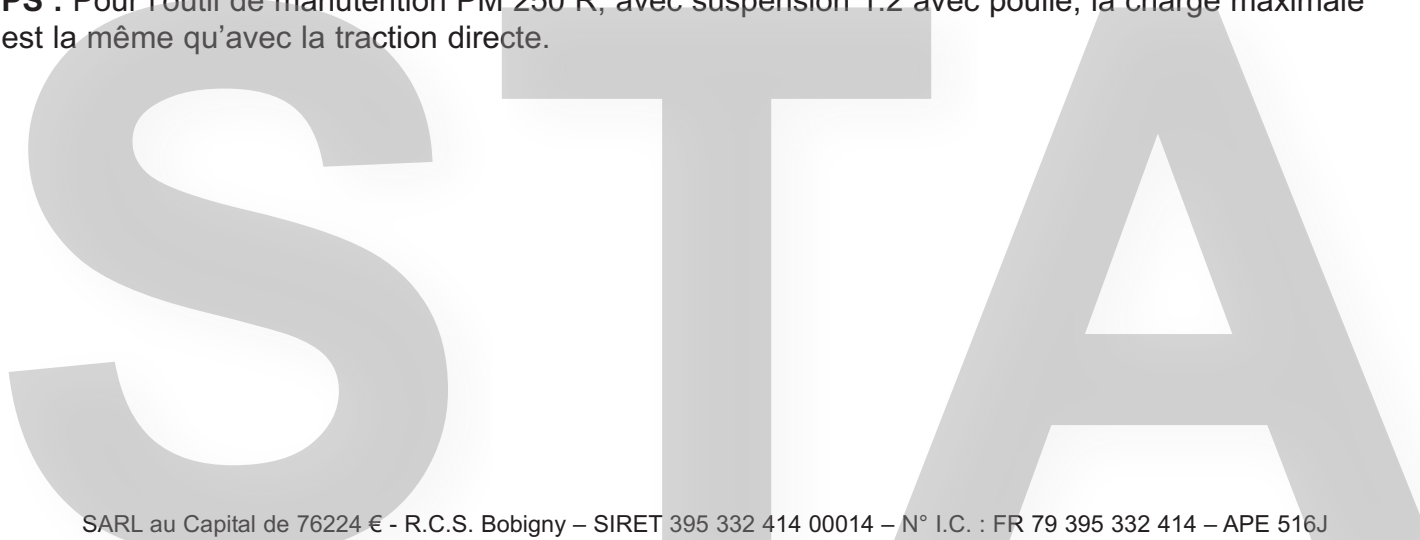
Pour le PM 250 = 750 Kg

Pour le PM 250 R = 1050 Kg

1.2 – Dimensions et spécifications techniques

Description	PM 250	PM 250 R
Charge maximale soulevée	250 Kg	350 Kg
Charge maximale soulevée avec rallonge	200 Kg	280 Kg
Hauteur maximale entre le plafond et le plancher	1880 mm	1880 mm
Hauteur minimale entre le plafond et le plancher	3120 mm	3120 mm
Hauteur maximale avec la rallonge	4400 mm	4400 mm
Champs d'action	660 mm	660 mm
Pas	12.5 mm	12.5 mm
Poids total	24 kg	33kg
Poids de la rallonge	5,5 Kg	7,5 Kg

PS : Pour l'outil de manutention PM 250 R, avec suspension 1:2 avec poulie, la charge maximale est la même qu'avec la traction directe.



ASSEMBLAGE POINT PAR POINT

2.1 – Introduction

L'assemblage et le positionnement de l'outil de manutention demande de l'attention.

Vous devez respecter l'ordre des instructions pour obtenir le maximum de sécurité pendant l'utilisation.

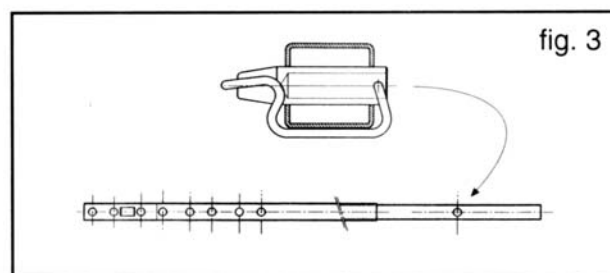
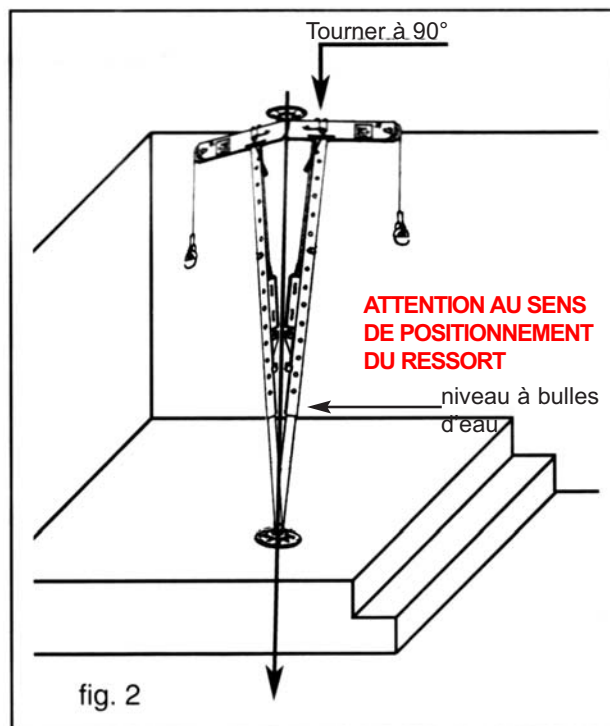
L'utilisation de gants de manutention est nécessaire même si la structure est sans bavure.

L'outil de manutention est expédié dans un seul emballage.

Le bras supérieur n'est pas emballé dans sa position normale de travail.

Il faut alors positionner le bras supérieur sur la tête du poste vertical, en suivant les repères numérotés.

Attention : Il faut également contrôler le positionnement du câble dans la poulie centrale.



ASSEMBLAGE POINT PAR POINT

2.2 – Positionnement

L'outil de manutention est équipé d'une extension qu'il faut utiliser si le plafond est à une hauteur de plus de 3100 mm (Voir fig.3 Page 3).

Avant d'installer l'outil de manutention, assurez-vous que le plafond et le plancher sont horizontaux et propres.

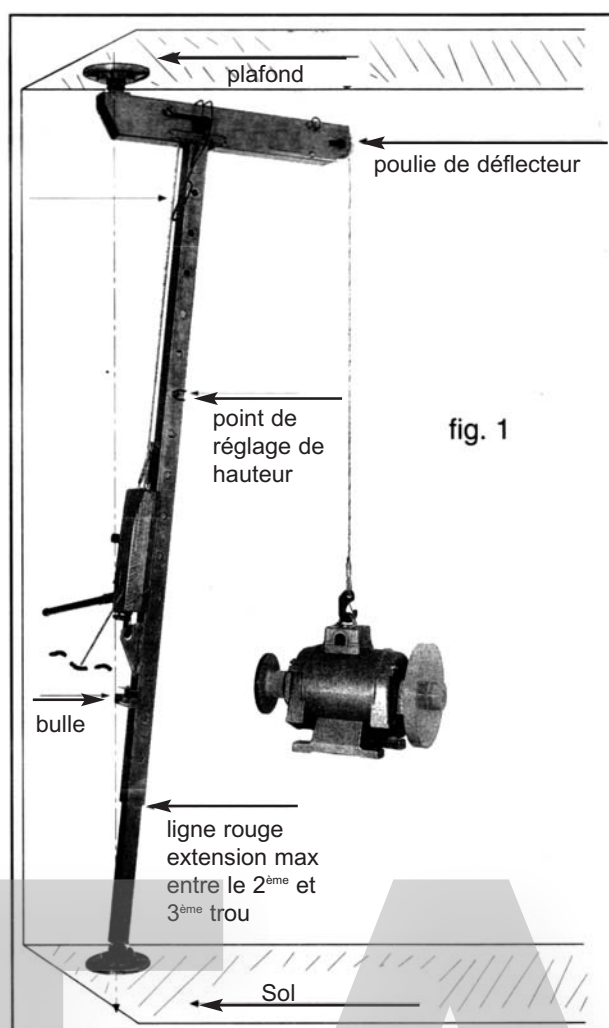
Rappelez-vous que la charge sera supportée par le plancher et le plafond.

Placer l'outil de manutention pour que le bras supérieur soit horizontal (Pas de réglage de hauteur : 12.5 mm).

Déplacer le levier élastique pour assurer l'adhérence au plafond.

Si le plafond est très haut, régler la hauteur avant de mettre l'outil de manutention en position verticale.

Placer le support sur le sol : Il doit être à l'aplomb du point d'appui au plafond. Utiliser un niveau à bulle d'eau sous le Tirfor. Répéter l'opération, avec l'outil tourné à 90°, jusqu'à faire un tour complet et vérifier que dans toutes les positions que le niveau à bulles d'eau est correct (ci-contre).



ESSAI ET INSTALLATION

3.1 - Introduction

Nous recommandons le maximum de soin pendant l'opération, pour éviter tout danger à l'opérateur.

Il est nécessaire de vérifier le positionnement correct de l'outil de manutention avant son utilisation.

Test de fonctionnement :

Vérifier que le plafond et le sol soient propres et horizontaux.

Le support au sol doit être à l'aplomb de celui appuyé au plafond.

3.2 – Fonction d'évaluation

Le point de référence rouge, entre le deuxième et le troisième trou sur la barre intérieure, indique la hauteur maximum (approximativement 3.1 m).

Si la hauteur est supérieure, il est nécessaire d'utiliser la barre d'extension (Dans ce cas, limiter la charge – reportez vous à la partie 1).

Accrochez la charge et hissez la de quelques centimètres, pour vérifiez la stabilité de l'outil de manutention, particulièrement si on ne connaît pas la structure du plafond.

Nous rappelons que la stabilité du système est assurée par la charge elle-même.

Si le test est positif, il est alors possible d'utiliser l'outil de manutention normalement (Voir partie 4)

STA

ASSEMBLAGE POINT PAR POINT

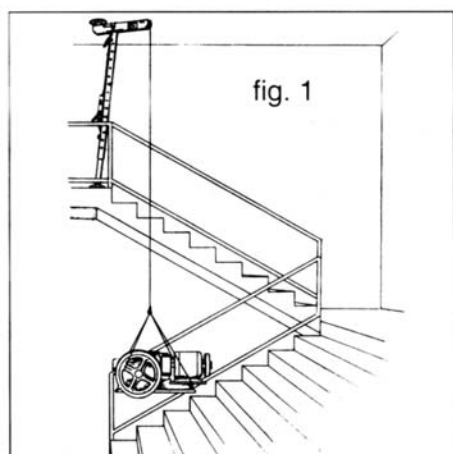
4.1 – Introduction

L'outil de manutention est un équipement qui peut être utilisé dans plusieurs situations (pas seulement pour l'assemblage et la manutention des ascenseurs)

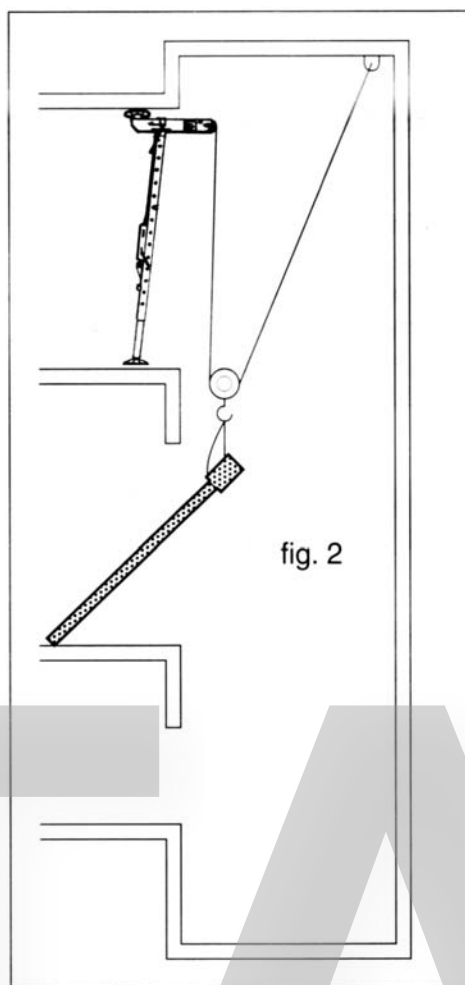
4.2 – Mode de fonctionnement

Quelques exemples d'utilisation de l'outil de manutention :

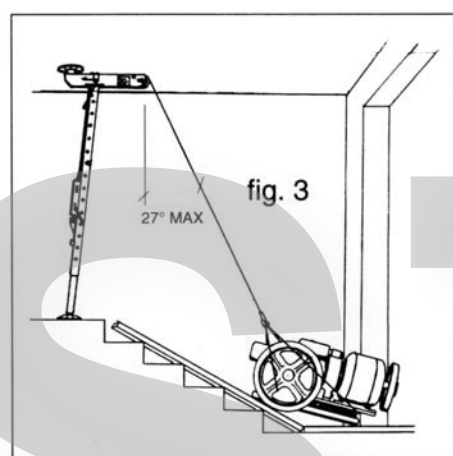
L'outil de manutention est destiné à soulever des charges verticalement, avec comme seule limite l'inclinaison (en respectant l'aplomb), la charge du câble ne doit pas excéder 27° (50%) – Voir Fig. 3



Mouvement vertical



Introduction de guide dans la cage d'ascenseur



Traction sur un pan incliné

4.3 – Comment utiliser le Tirfor Ta5

Démonter le câble tout en évitant les nœuds.

Tirer le câble à travers le Tirfor, en maintenant celui-ci avec votre main libre.

Poussez le cran de prise jusqu'à sa fermeture
– Le Ta5 est maintenant prêt.

Placez le bras sur le levier de tirage en le déplaçant dans les deux sens.

Le câble va être tiré à travers la machine.

Le changement de levier de tirage vous permet de diminuer la tension ou de baisser la charge.

Quand le travail est fait, pour dégager le câble du Ta5.

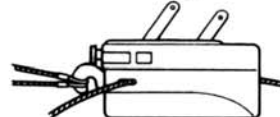
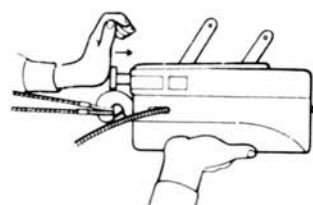
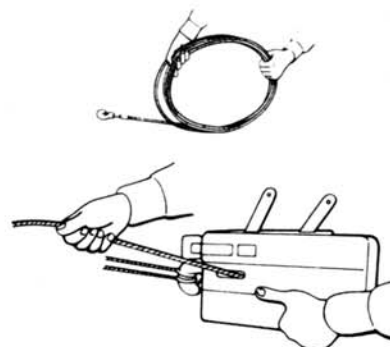
Inverser le sens de prise pour donner du mou.

Décrocher la prise. Libérer le mécanisme comme suit :

- Poussez le câble à l'intérieur
- Appuyez en même temps sur les boutons des deux côtés
- La prise doit se dégager d'elle-même

Tirez le câble d'une main en maintenant la prise.

Enroulez le câble en évitant les noeuds



MAINTENANCE ET REVISION

5.1 – Introduction

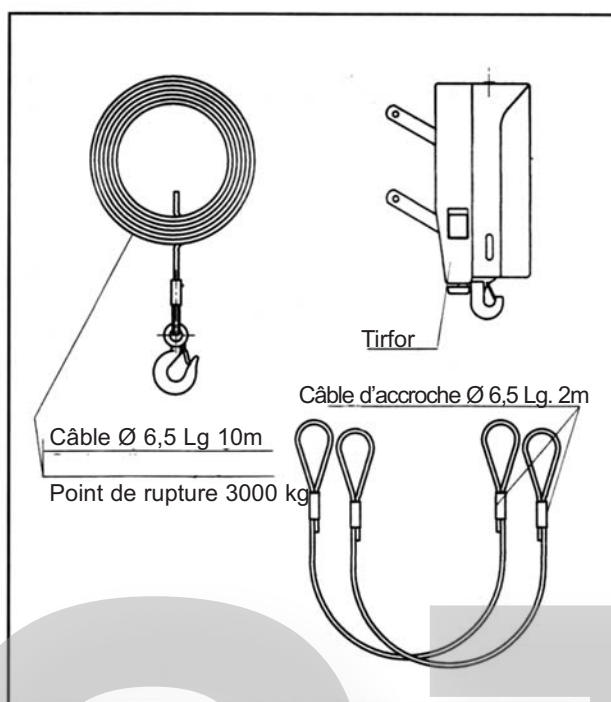
L'outil de manutention ne requière pas de maintenance particulière mais, comme tous les équipements de levage, il exige un peu de soin pour garantir son efficacité et la sécurité.

5.2 – Dispositif de maintenance

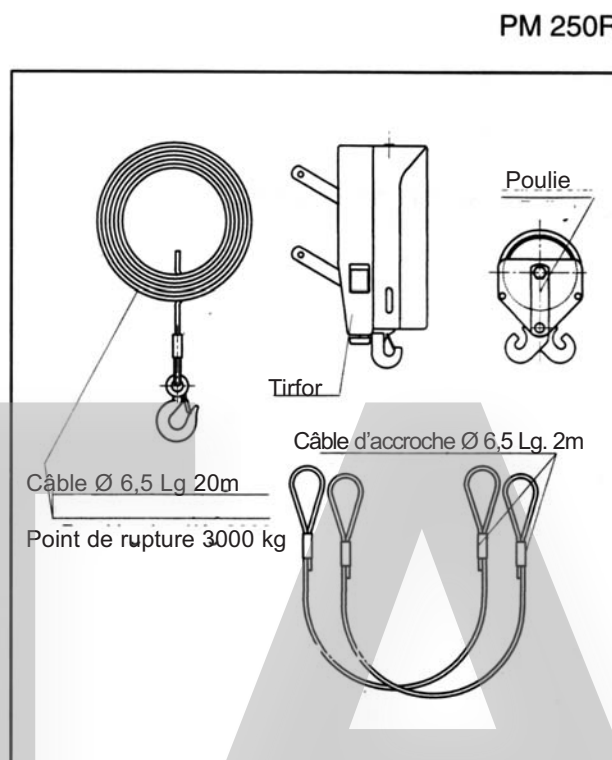
Structure : Vérifiez si les barres télescopiques sont bien lisses et si les points de pivots et les joints ne montrent pas de signe d'usure.

Vérifiez si les rotules sont protégées par les soufflets et qu'elles sont bien graissées.

Lubrifiez les pivots, joints et poulies une fois par an.



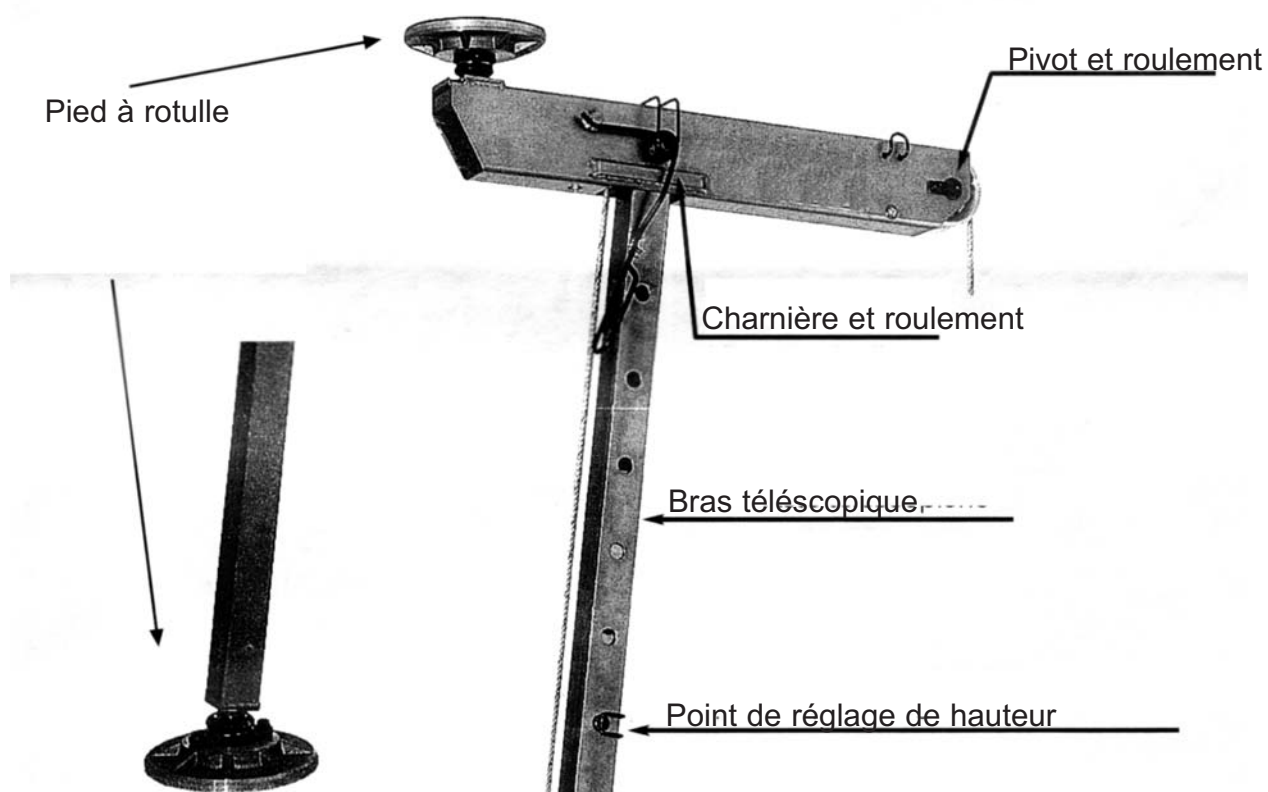
PM 250



PM 250R

ASSEMBLAGE POINT PAR POINT**5.3 – Service de révision**


Exécutez une révision partiel ou complète de l'outil de manutention et tenir un carnet de révision contenant une déclaration de conformité.



STA

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ ET D'IDENTIFICATION**6.1 Introduction**

Cet équipement est fourni complet conformément à la directive 98/37 CE. Il est fourni complet avec la déclaration de CE de conformité indiquant le numéro de série et l'année de fabrication.



Déclaration de conformité CE

Nous soussignés **ST Automatismes** certifie le dispositif de manutention.

Catégorie : **Équipement de manutention et de déplacement de charge**

Type : **PM 250** (250 kg) - **PM 250R** (350 Kg)

Fabriqué par **STA** 6, Rue Jean Lolive – ZI La Fosse à La Barbière – 93600 Aulnay-Sous-Bois
est conforme avec la directive européenne 98/37/EC du 22 juin 1998 relative à la directive machine.

Année de fabrication : _____

N° de série : _____

STA
Responsable Qualité
F.Dubois

cation

La plaque d'identification est placée sur le bras supérieur. Elle indique toutes les données requise par la directive 98/37 CE, y compris la charge maximale sous l'extension.

6.2 Plaque d'identi-

Emballage

7.1 Introduction

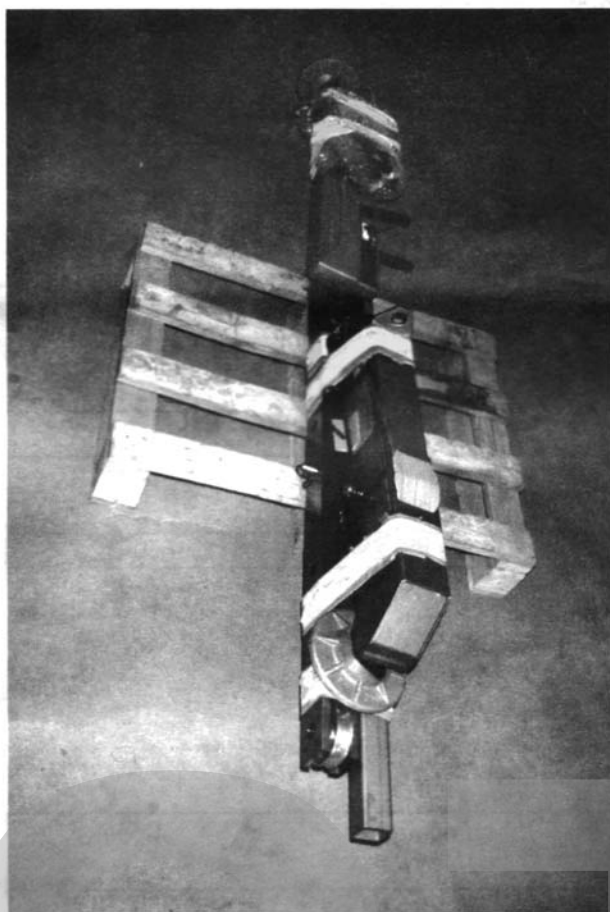
L'outil de manutention est livré emballé dans un seul paquet. Le bras supérieur n'est pas assemblé dans sa position de travail, comme on peut le voir sur la photo ci-dessous. Le câble et le Tirfor sont déjà montés dans la bonne position.

Poids total approximatif

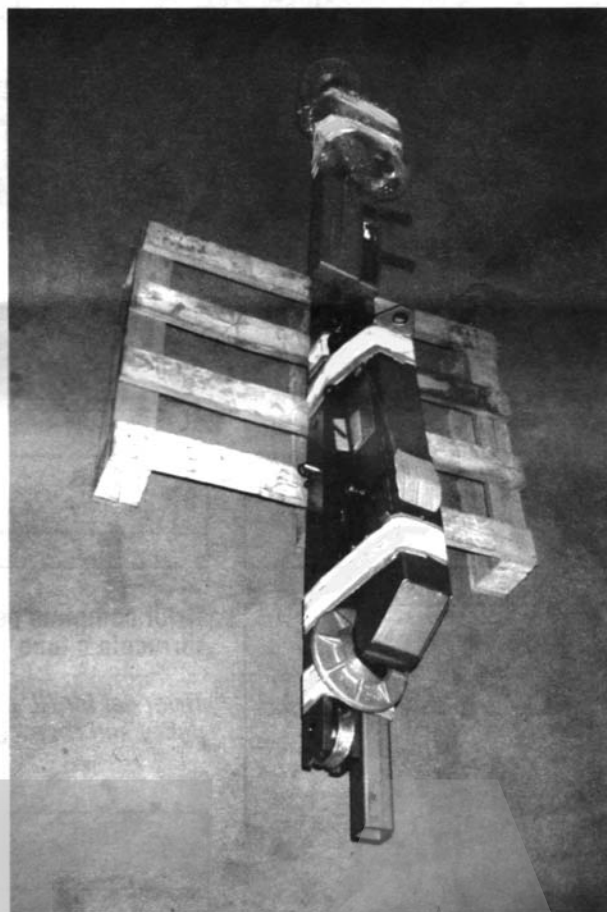
GPM 250 : 35 kg

GPM 250R : 45 kg (y compris la barre d'extention).

PM 250

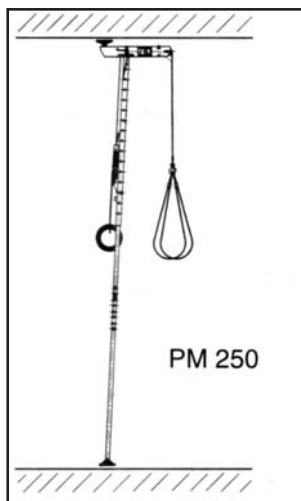


PM 250R



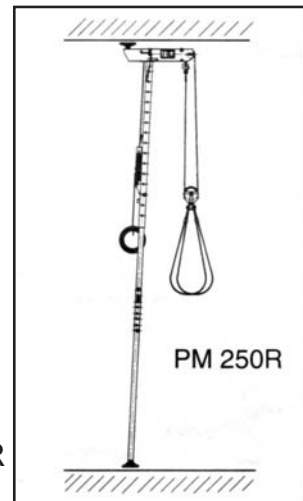
BON DE COMMANDE ET PIÈCES DE RECHANGE

Module d'origine



PM 250

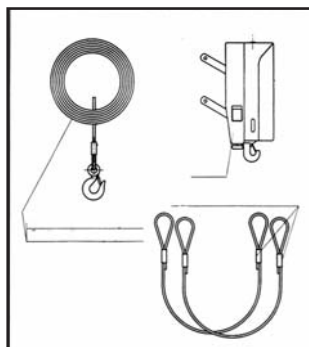
Type : PM 250
Code : 860410



PM 250R

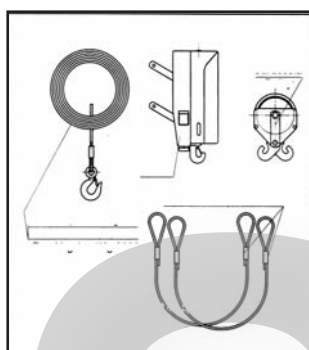
Type : PM 250R
Code : 860411

Parties séparées



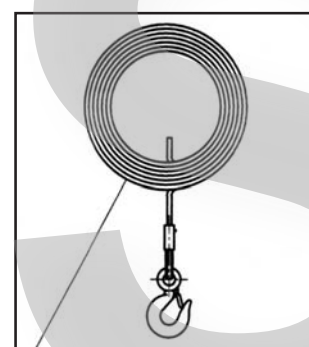
Tirfor complet pour Outil de manutention avec câble-L=10 m

Type : TA.5
Adapté pour : PM 250R
Code : 860413



Tirfor complet pour Outil de manutention avec poulie et câble-L=10 m

Type : TA.5M
Adapté pour : PM 250
Code : 860412



Câble Ø 6,5 pour Outil de manutention

Longueur	Code
10m	860414
20m	860415